

La nueva generación de máquinas de SAACKE



La verdadera innovación es el producto de combinar
Experiencia y Dinámica

Modelo UW I E

Una máquina compacta con un elevado grado de automatización

- ▶ Diseño compacto bajo la más nueva tecnología y moderno diseño
- ▶ Alta precisión junto con un elevado grado de automatización y un reducido precio de adquisición
- ▶ Sistema de carga descarga Pick-Up integrado
- ▶ Elevada precisión de concentricidad de amarre durante su funcionamiento en automático mediante un sistema de amarre hidráulico automático



Datos de pieza

- | | |
|--|--------|
| ▶ Diámetro max. de pieza | 300 mm |
| ▶ Diámetro max. de pieza mecanizable | 250 mm |
| ▶ Longitud max. mecanizable medida desde el canto exterior del cabezal portapiezas | 330 mm |

Características técnicas destacables

- ▶ Motor de husillo de rectificado 7 kW (opcional 15 kW)
- ▶ Control digital
- ▶ Velocidades de giro 2.000 – 10.000 Rpm
- ▶ Cabezal portapiezas con accionamiento directo 600 Rpm (opcional 1.000 Rpm)
- ▶ Sistema de carga descarga automatizado para piezas de mismo diámetro de mango
- ▶ Capacidad por paleta max. 128 piezas

Centro de reafilado CNC

Modelo UW I D

Unión de flexibilidad y precisión

- ▶ Se pueden combinar y gestionar diferentes materiales de piezas y diferentes tipos de rectificado bajo una completa automatización
- ▶ La automatización permite al usuario trabajar aleatoriamente en la fabricación de pieza nueva y en el reafilado dentro de un mismo lote de piezas.
- ▶ Las piezas son depositadas sobre paletas desmontables.
- ▶ Utilizando el sistema de cambiador automático de muelas pueden montarse portamuelas de hasta 140 mm longitud (medido desde cara de apoyo para un HSK50) y 150 mm diámetro.

3



Datos de pieza completamente mecanizada

- ▶ Diámetro max. de pieza 250 mm
- ▶ Longitud max. de filo mecanizable 430 mm

Características técnicas destacables

- ▶ Muela sobre el punto de giro del cabezal de rectificado
- ▶ Motor de husillo de rectificado refrigerado en líquido 26 kW
- ▶ Velocidades de giro 2.000 – 12.000 Rpm (opcional 20.000 Rpm)
- ▶ Cabezal portapiezas con accionamiento directo 600 Rpm (opcional 1.000 Rpm)
- ▶ 4 Puestos en el almacén de muelas (opcional 8)
- ▶ Sustitución simultánea del portamuelas junto con su sistema individualizado de toberas de refrigeración
- ▶ Sistema caótico de carga descarga (opcional)
- ▶ Capacidad por paleta max. 143 piezas
- ▶ Capacidad por almacén de cadena max. 160 piezas

Centro de reafilado CNC Modelo UW I F

Precisión SAACKE en forma compacta

- ▶ Altísima dinamicidad en toos los ejes mediante accionamientos digitales de ejes
- ▶ Flexibilidad de trabajos mediante un cambiador automatico de muelas
- ▶ Posicionamiento exacto de muelas mediante palpador medidor 3D
- ▶ Muelas de diámetro hasta 150 mm pueden ser cambiadas automáticamente.

4



Datos de pieza completamente mecanizada

- ▶ Diámetro max. de pieza 200 mm
- ▶ Longitud max. de pieza mecanizable medida desde el canto delantero del cabezal portapiezas 230 mm

Características técnicas destacables

- ▶ Muela sobre el punto de giro del cabezal de rectificado
- ▶ Motor de husillo de rectificado 5 kW (opcional 16 kW)
- ▶ Velocidades de giro 2.000 – 12.000 Rpm
- ▶ Cabezal portapiezas con accionamiento directo 600 Rpm (opcional 1.000 Rpm)
- ▶ 2 puestos en el almacén de muelas (opcional 4)
- ▶ Capacidad por paleta max. 40 piezas
- ▶ Capacidad por almacén de cadena max. 160 piezas

Modelo UW I F

Síntesis entre tecnología CN y la flexibilidad de la máquina manual

- ▶ Mínimos tiempos de preparación
- ▶ Máximo grado de automatización



Características técnicas destacables

- ▶ 2 ejes digitales controlados numéricamente
- ▶ Control CN para introducción de parámetros
- ▶ Reafilados en una sola atada, (no existe montaje/desmontaje de aparato divisor, aparato para hélices, aparato para radios, etc.)
- ▶ Tiempos mínimos de preparación debido a la utilización de un único cabezal portapiezas
- ▶ Palpador medidor para la medición de la hélice en piezas cónicas y cilíndricas y para la medición automatizada de pasos desiguales
- ▶ Calidad de rectificado equivalente a la de un centro CNC de reafilado

Modelo HG I

Máquina de reafilado de fresas madre con ranuras rectas en una calidad AAA y mejor

- ▶ Palpador medidor sobre el cabezal de rectificado para un posicionamiento automático de la fresa madre

Modelo HG I

Máquina de reafilado de fresas madre con ranuras rectas o en espiral en una calidad AAA y mejor



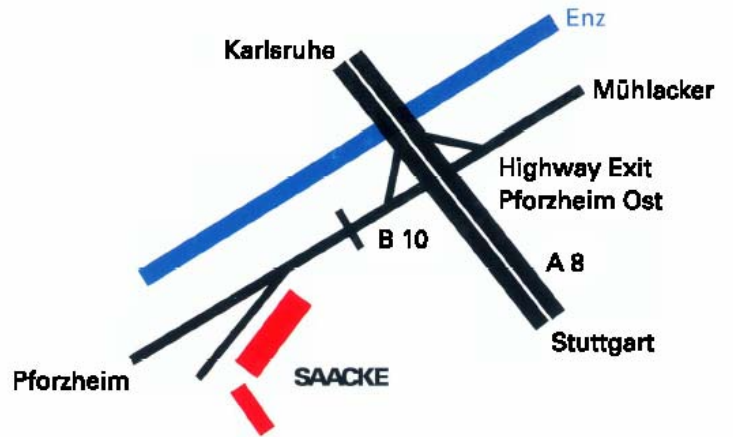
◀ Modell HG I / Model HG I
Modell HG II / Model HG II ▶

Datos de pieza completamente mecanizada

- | | |
|-------------------------------|--------------|
| ▶ Diámetro max. | 300 mm |
| ▶ Distancia entre puntas max. | 540 / 700 mm |
| ▶ Módulo max. | 22 |

Características técnicas destacables

- ▶ Motor de husillo de rectificado 16 kW refrigerado en líquido
- ▶ Palpador medidor para posicionamiento automático de la fresa madre
- ▶ Medición automática de la muela mediante un 2. palpador dentro de la máquina
- ▶ Velocidades de giro 2.000 – 10.000 Rpm
- ▶ Calidad de fabricación AAA y mejor
- ▶ Diseño especial para el reafilado de cortadores de dentados cónicos, diámetro 300 hasta 550 mm



Gebr. SAACKE GmbH & Co. KG

Fabricante de herramientas de precisión
y máquinas de producción y reafilado de
herramientas de corte
Kanzlerstrasse 250
D-75181 PFORZHEIM Alemania
Teléfono int. + 49 7231-956-0
Fax int. + 49 7231-956-290

Representante en España:

GuiMA Máquinas-Herramientas, S.L.
General Concha, 25 - 7º - 1
E-48010 BILBAO España
Tel: 94 4703030
Fax: 94 4216410
E-mail: guima.mh@terra.es
Web: www.guima-mh.com

