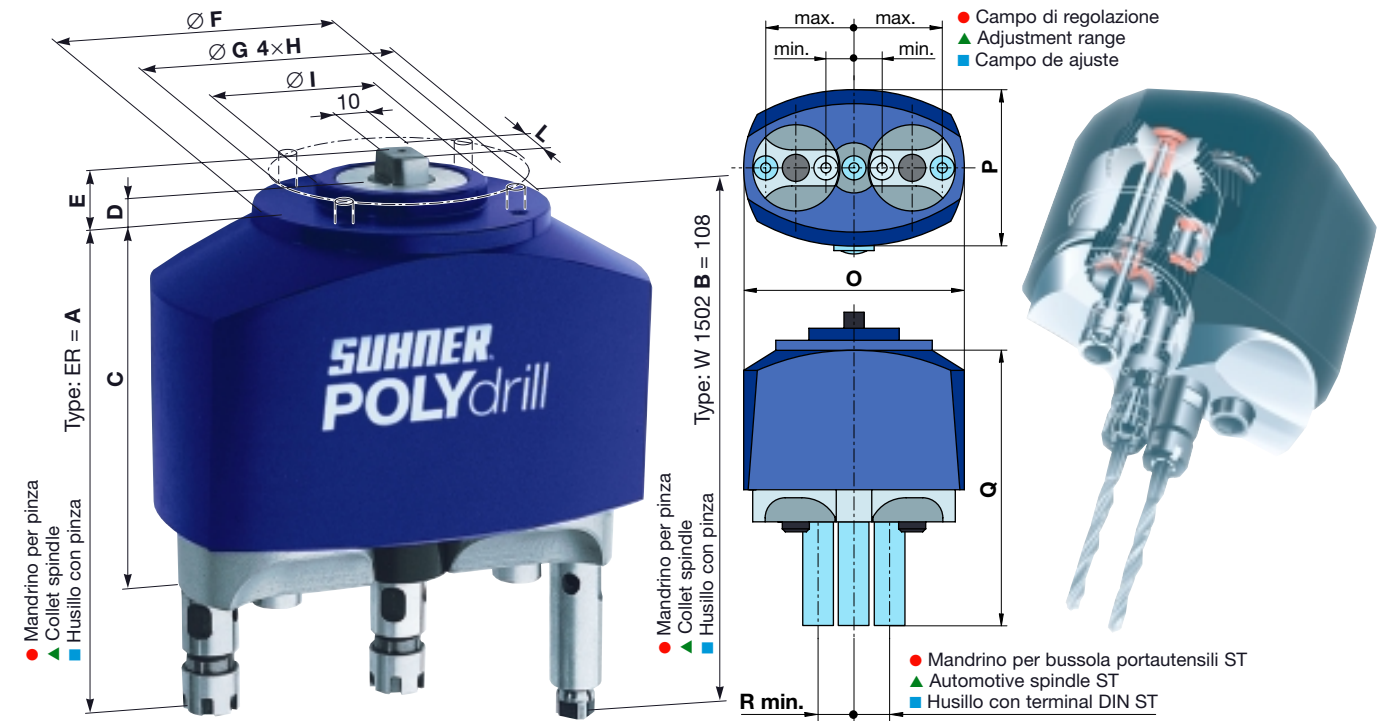


- Teste a fusi multipli regolabili con 3 fusi fuso centrale fisso
- ▲ Adjustable multiple spindle heads with 3 spindles, central spindle is fixed
- Cabezales múltiples regulables con 3 husillos, husillo central fijo

## MH 33



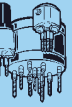
● Dati tecnici	▲ Technical Data	■ Datos técnicos			
Capacità di foratura	2,5-16 mm / 600 N/mm <sup>2</sup>	Drilling capacity	2,5-16 mm / 600 N/mm <sup>2</sup>	Capacidad de taladrado	2,5-16 mm / 600 N/mm <sup>2</sup>
Campo di regolazione	9,5-97,5/195 mm	Adjustment range	9,5-97,5/195 mm	Campo de regulación	9,5-97,5/195 mm
N° di giri max.	3000-6000 min <sup>-1</sup>	Speed range	3000-6000 RPM	Gama de revoluciones	3000-6000 rpm
Pinza di precisione	W 1502 / ER 8-25	Precision collets	W 1502 / ER 8-25	Pinzas de precisión	W 1502 / ER 8-25
Mandrino per bussola portautensili	DIN 55058	Automotive spindle	DIN 55058	Terminal del husillo	DIN 55058
Rapporto di trasmissione	1:1	Gear ratio	1:1	Relación de transmisión	1:1
Lubrificazione a olio	Tappo con vetro spia	Oil bath lubrication	Oil level sight glass	Lubricación por baño de aceite	Mirilla

● Tipo	● Pinza	● in 600 N/mm <sup>2</sup>	● Campo di regolaz.	● min <sup>-1</sup>	● Peso	A	C	D	E	∅ F	∅ G	H	∅ I	∅ L	O	P	Q	min. R
MH 33/2	W1502	∅ 2,5 M 2	9,5 31,5	6000	0,8 kg	—	75,5	6	14	63	54	M 4 × 10	35	15	80	63	—	—
MH 33/5	ER8	∅ 5,0 M 4	14,0 44,0	4000	1,7 kg	117,5	90,5	6	14	78	66	M 5 × 12	45	15	111	78	—	—
MH 33/7	ER11	∅ 7,0 M 6	16,5 53,5	4000	2,5 kg	136,0	102,0	6	14	78	66	M 5 × 14	45	17	132	78	163	20,0
MH 33/10	ER16	∅ 10,0 M 8	21,5 62,5	4000	4,8 kg	166,0	121,0	8	16	110	94	M 6 × 18	65	20	157	110	203	25,0
MH 33/13	ER20	∅ 13,0 M 12	27,0 78,0	3000	7,4 kg	193,0	139,0	8	16	110	94	M 6 × 18	65	25	193	110	229	32,0
MH 33/16	ER25	∅ 16,0 M 14	37,5 97,5	3000	13,3 kg	219,0	158,0	8	16	160	140	M 8 × 30	80	30	240	160	259	37,5

F 04



F 05



● Teste a fusi multipli senza adattatore	● Adattatore incluso per unità operatrici Suhner	▲ Including adapters to fit Suhner machining units	■ Includo adattador para las unidades de mecanizado Suhner
Multispindle heads without adapter	BEM 12 BEM 12 D BEW 12	BEM 20-125 BEM 20 C BEM 25 CNC	BEM 28 ISO 40 BEX 15 ER 25 BEX 35 ISO 40 GEM 16
Cabezales multi-husillo sin adaptador			
Tipo	Cod. ordine	Tipo	Cod. ordine
Type	Order No.	Type	Order No.
Tipo	Código	Tipo	Código
MH 33/2	140 126	MH 33/2-12	50 757 03 K = 108
MH 33/5	140 128	MH 33/5-12	50 763 03 K = 108
MH 33/7	140 129	MH 33/7-12	50 763 04 K = 108
MH 33/10	140 130	MH 33/10-20	50 781 03 K = 71
MH 33/13	140 131	MH 33/13-20	50 781 04 K = 71
MH 33/16	140 132	MH 33/16-28	58 720 16 K = 144
Mandrino per pinza		Mandrino per bussola portautensili ST	
Collet spindle		Automotive spindle ST	
Husillo con pinza		Husillo con terminal ST	
MH 33/7 ST	58 721 09	MH 33/7-20 ST	50 780 22 K = 69
MH 33/10 ST	58 721 10	MH 33/10-28 ST	50 781 24 K = 71
MH 33/13 ST	58 721 11	MH 33/13-35 ST	50 781 25 K = 71
MH 33/16 ST	58 721 12	MH 33/16-15 ST	50 720 31 K = 144

● Fuso con compensazione della lunghezza per maschiatura

▲ Length compensating spindles for tapping

■ Husillos con compensación long. para roscar

Tipo / Type / Tipo	LAS 33/2	LAS 33/5	LAS 33/7	LAS 33/10	LAS 33/13	LAS 33/16
Cod. ordine / Order No. / Código	59 515 01	59 515 02	59 515 03	59 515 04	59 515 05	59 515 06
Pinza / Collet / Pinza	W 1502	ER 8	ER 11	ER 16	ER 20	ER 25
S	129,5	150,0	171,0	200,0	235,0	267,0
T	5	5	9	9	10	11

● Pinze portautensili: vedere capitolo «G»

▲ Toolholder systems refer to section «G»

■ Ver portaherramientas en la sección «G»

● Componenti di montaggio: vedere capitolo «F», pagina F 18

▲ Assembly components refer to section «F», page F 18

■ Ver elementos de montaje en la sección «F», pág. F 18

MH 33/16-15 BEM 12/UA 15 PH