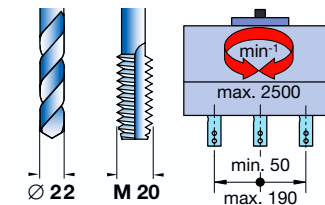
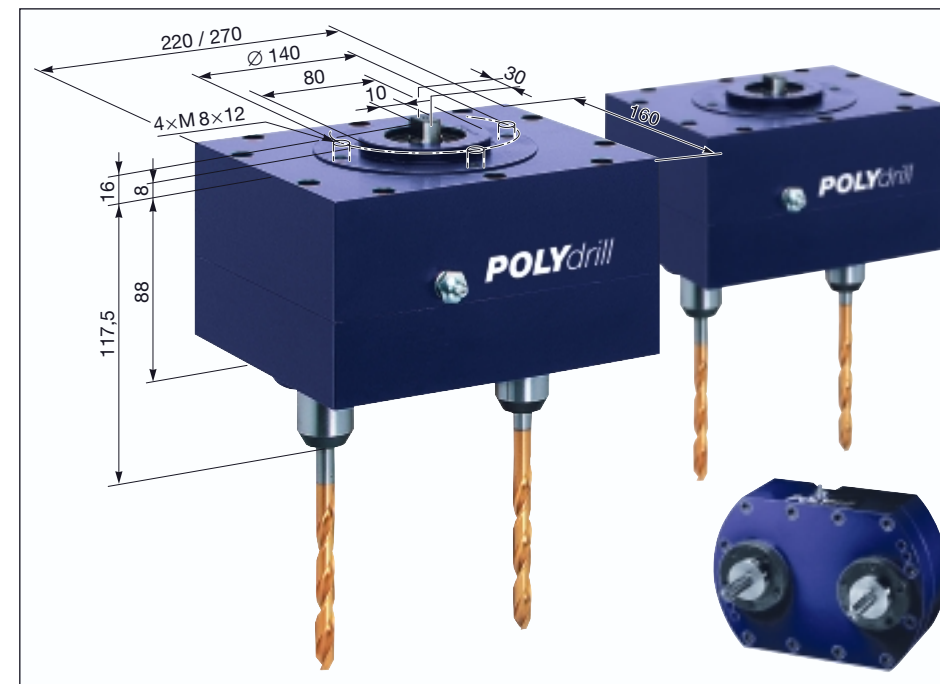


- **Teste a fusi multipli superpiatte** con interasse fisso
- ▲ **Superflat faucet valve drilling heads** with fixed bore spacing
- **Cabezales múltiples extraplanos** con distancia fija entre ejes

## PMF



- **Teste a fusi multipli superpiatte** per rubinetteria da bagno
- ▲ **Superflat faucet fitting drilling heads** for bathtub and shower head components
- **Cabezales múltiples extraplanos** para grifería

## PMFW

- **Teste a fusi multipli superpiatte** per rubinetteria con interasse fisso per un Ø di foratura fino a 12 mm in ottone e una maschiatura fino a M 10 in ottone.
- Le teste **PMF** sono particolarmente adatte per tutte le lavorazioni di pezzi in ottone destinati alla produzione di rubinetteria e valvolame.
- Grazie alla loro struttura compatta, sono ideali per l'impiego su macchine transfer automatiche.

- ▲ **Superflat faucet valve drilling heads** with fixed hole spacing for drilling diameters up to 12 mm and tapping capacities up to M 10 in brass.
- **PMF** heads are particularly suited for machining operations in brass as used in many water faucet valve and fitting parts applications.
- Due to their compact design, **PMF** heads are ideal for use on transfer line machines.

- **Cabezales múltiples extraplanos** con distancia fija entre ejes para taladros hasta Ø 12 mm en latón y roscas hasta M 10.
- Los cabezales **PMF** están especialmente indicados para todo tipo de mecanizado en piezas de latón para grifería y valvulería.
- Por su compacto diseño, son ideales para su empleo en máquinas transfer.

- **Teste a fusi multipli superpiatte** per rubinetteria con interasse fisso per un Ø di foratura fino a 22 mm in ottone e una maschiatura fino a M 20 in ottone.
- Le teste **PMFW** sono particolarmente adatte per tutte le lavorazioni di pezzi in ottone destinati alla produzione di rubinetteria per bagno.
- Grazie alla loro struttura compatta, sono ideali per l'impiego su macchine transfer automatiche.

- ▲ **Superflat faucet fitting drilling heads** with fixed hole spacing for drilling diameters up to 22 mm and tapping capacities up to M 20 in brass.
- **PMFW** heads are particularly suited for machining operations in brass as for bathtub and shower head components.
- Due to their compact design, **PMFW** heads are ideal for use on transfer line machines.

- **Cabezales múltiples extraplanos** con distancia fija entre ejes para taladros hasta Ø 22 mm en latón y roscas hasta M 20.
- Los cabezales **PMFW** están especialmente indicados para todo tipo de mecanizado en latón, como p. ej. piezas de grifería.
- Por su compacto diseño, son ideales para su empleo en máquinas transfer.

● Dati tecnici		▲ Technical Data		■ Datos técnicos	
Interasse	13,2–110,0 mm	Hole spacing	13,2–110,0 mm	Distancia entre ejes	13,2–110,0 mm
Capacità di foratura	Ø 12 mm in ottone	Drilling capacity	Ø 12 mm in brass	Capacidad de taladrado	Ø 12 mm en latón
Capacità di maschiatura	M 10 in ottone	Tapping capacity	M 10 in brass	Capacidad de roscado	M 10 en latón
N° di giri max. del fuso	6000 min <sup>-1</sup>	Spindle speed max.	6000 RPM	Revoluciones máx.	6000 rpm
Opzione: versione del fuso	ER 8 / ER 11	Option: spindle type	ER 8 / ER 11	Opcción: husillos para	ER 8 / ER 11
Peso: PMF 60 / PMF 80	6,2 kg / 7,2 kg	Weight: PMF 60 / PMF 80	6,2 kg / 7,2 kg	Peso: PMF 60 / PMF 80	6,2 kg / 7,2 kg

● Dati tecnici		▲ Technical Data		■ Datos técnicos	
Interasse	50–190 mm	Hole spacing	50–190 mm	Distancia entre ejes	50–190 mm
Capacità di foratura	Ø 22 mm in ottone	Drilling capacity	Ø 22 mm in brass	Capacidad de taladrado	Ø 22 mm en latón
Capacità di maschiatura	M 20 in ottone	Tapping capacity	M 20 in brass	Capacidad de roscado	M 20 en latón
N° di giri max. del fuso	2500 min <sup>-1</sup>	Spindle speed max.	2500 RPM	Revoluciones máx.	2500 rpm
Opzione: versione del fuso	ER 32 / ER 40	Option: spindle execution	ER 32 / ER 40	Opcción: husillos para	ER 32 / ER 40
Peso: PMFW 40 / PMFW 60	12 kg / 14 kg	Weight: PMFW 40 / PMFW 60	12 kg / 14 kg	Peso: PMFW 40 / PMFW 60	12 kg / 14 kg

● Tipo ▲ Type ■ Tipo	● Numero di fusi ▲ Number of spindles ■ Número de husillos	● Interasse ▲ Spindle spacing ■ Distancia entre husillos	● Rapporto di trasmissione ▲ Gear ratio ■ Transmisión	● Attacco Weldon ▲ Weldon toolholder ■ Terminal Weldon	● Codice ordine in base al numero di fusi ▲ Order number based on number of spindles ■ Código en función del número de husillos								
					● Numero di fusi	▲ Number of spindles	■ Número de husillos						
PMF 60-5 A	6	13,2	90	1:1	–	Ø 5	59 981 01	59 981 13	59 981 25	59 981 37	59 981 49	–	–
PMF 60-5 B	6	13,2	90	–	1:2	Ø 5	59 981 02	59 981 14	59 981 26	59 981 38	59 981 50	–	–
PMF 60-6 A	6	13,2	90	1:1	–	Ø 6	59 981 03	59 981 15	59 981 27	59 981 39	59 981 51	–	–
PMF 60-6 B	6	13,2	90	–	1:2	Ø 6	59 981 04	59 981 16	59 981 28	59 981 40	59 981 52	–	–
PMF 60-7 A	6	13,2	90	1:1	–	Ø 7	59 981 05	59 981 17	59 981 29	59 981 41	59 981 53	–	–
PMF 60-7 B	6	13,2	90	–	1:2	Ø 7	59 981 06	59 981 18	59 981 30	59 981 42	59 981 54	–	–
PMF 80-5 A	8	13,2	110	1:1	–	Ø 5	59 981 07	59 981 19	59 981 31	59 981 43	59 981 55	59 981 61	59 981 67
PMF 80-5 B	8	13,2	110	–	1:2	Ø 5	59 981 08	59 981 20	59 981 32	59 981 44	59 981 56	59 981 62	59 981 68
PMF 80-6 A	8	13,2	110	1:1	–	Ø 6	59 981 09	59 981 21	59 981 33	59 981 45	59 981 57	59 981 63	59 981 69
PMF 80-6 B	8	13,2	110	–	1:2	Ø 6	59 981 10	59 981 22	59 981 34	59 981 46	59 981 58	59 981 64	59 981 70
PMF 80-7 A	8	13,2	110	1:1	–	Ø 7	59 981 11	59 981 23	59 981 35	59 981 47	59 981 59	59 981 65	59 981 71
PMF 80-7 B	8	13,2	110	–	1:2	Ø 7	59 981 12	59 981 24	59 981 36	59 981 48	59 981 60	59 981 66	59 981 72

● Tipo ▲ Type ■ Tipo	● Numero di fusi ▲ Number of spindles ■ Número de husillos	● Interasse ▲ Spindle spacing ■ Distancia entre husillos	● Rapporto di trasmissione ▲ Gear ratio ■ Transmisión	● Attacco Weldon ▲ Weldon toolholder ■ Terminal Weldon	● Codice ordine in base al numero di fusi ▲ Order number based on number of spindles ■ Código en función del número de husillos							
					● Numero di fusi	▲ Number of spindles	■ Número de husillos					
PMFW 40/16	4	50	150	1:1	Ø 16 H5	59 982 01	59 982 05	59 982 09	–	–	–	–
PMFW 40/20	4	50	150	1:1	Ø 20 H5	59 982 02	59 982 06	59 982 10	–	–	–	–
PMFW 60/16	6	50	190	1:1	Ø 16 H5	59 982 03	59 982 07	59 982 11	59 982 13	59 982 15	–	–
PMFW 60/20	6	50	190	1:1	Ø 20 H5	59 982 04	59 982 08	59 982 12	59 982 14	59 982 16	–	–

**G** ● Pinze portautensili: vedere capitolo «G»  
▲ Toolholder systems refer to section «G»  
■ Ver portaherramientas en la sección «G»

**F** ● Componenti di montaggio: vedere cap. «F», pag. F 18  
▲ Assembly components refer to section «F», p. F 18  
■ Ver elementos de montaje en la sección «F», p. F 18

### ● Esempi applicativi



- Foratura o maschiatura con una testa a fusi multipli PMF superpiatta: 1 x M 8/1,25 oppure 2 x M 10/1. Interasse minimo: 14 mm.
- ▲ Drilling and tapping with a superflat PMF -type head: 1 x M 8/1.25 or 2 x M 10/1. Smallest spindle center spacing: 14 mm.
- Taladrado y roscado con cabezal múltiple extraplano PMF de: 1 x M 8/1,25 ó 2 x M 10/1. Distancia mín. entre ejes: 14 mm.

### ▲ Application examples

### ■ Ejemplos de aplicación

- Foratura di fori d'anima con una testa a fusi multipli PMFW superpiatta: 2 x fori d'anima per filettatura 3/4" in ottone e maschiatura.
- ▲ With a superflat PMFW-type head: Core drill to minor diameter and tap 3/4" thread in brass casting.
- Con cabezal múltiple extraplano PMFW: taladrar en latón 2 x agujero previo y roscar 3/4".

