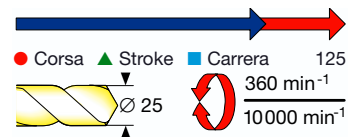
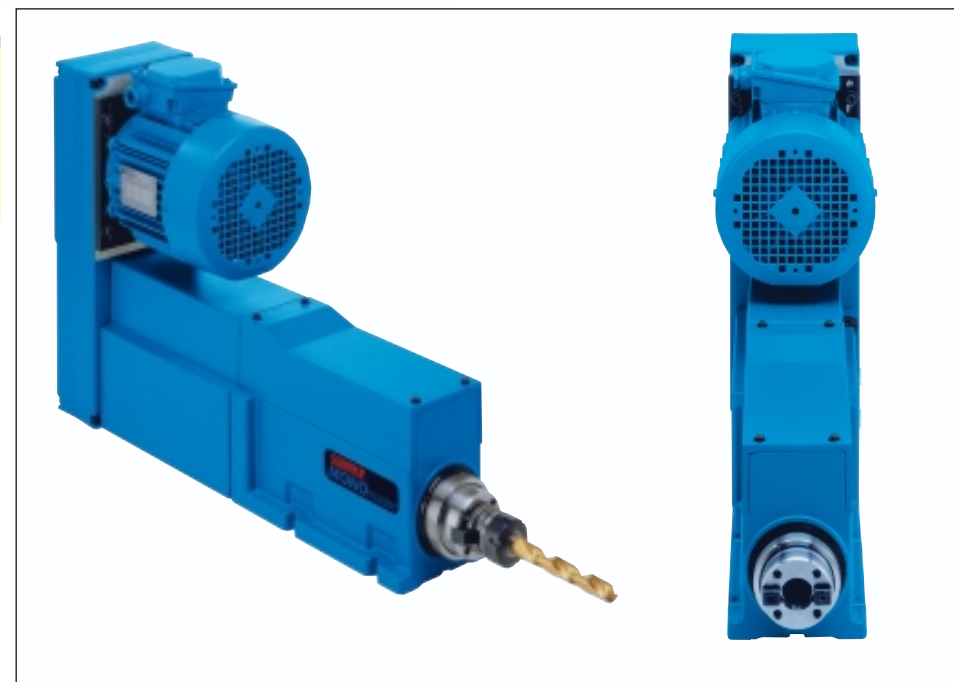


A 60



● **Unità operatrice**
avanzamento idraulico, capacità di foratura max. Ø 25 mm

▲ **Machining unit**
hydraulic feed control, max. dia. drilling capacity 25 mm

■ **Unidad de mecanizado**
avance hidráulico, capacidad de taladrado máx. 25 mm

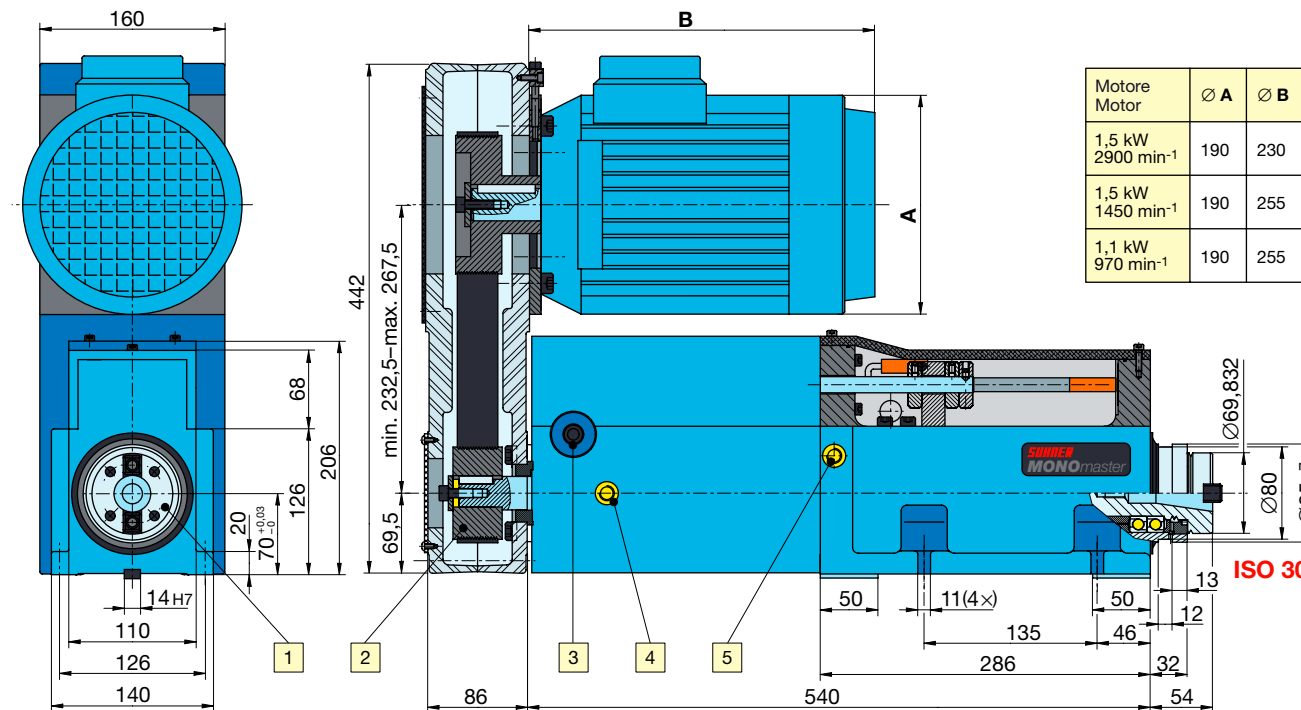
BEM 25 H

- La dotazione di serie con avanzamento idraulico permette a questa unità operatrice di raggiungere valori di vertice. Con questa combinazione di design a fuso e avanzamento idraulico possono essere soddisfatti anche i più impegnativi requisiti di lavorazione.
- Vantaggi di base come per la **BEM 20-125**.
- Un concetto tecnico che in caso di necessità permette di impiegare motori più performanti e trasferire coppie estremamente elevate.
- Numeri di giri fino a 10.000 min⁻¹ con convertitore di frequenza (inverter) (opzionale).
- Durata più lunga grazie a canotto cromato e guida alesata.
- Struttura straordinariamente robusta, idonea specificamente per l'impiego di teste a più fusi.
- Avanzamento rapido e di lavoro a comando esterno.
- Idonea per l'impiego con utensili in carburo metallico.
- La **BEM 25 H** nella versione HSK è fornita con un kit di serraggio integrato a 4 punti Forma C, per serraggio manuale degli utensili.

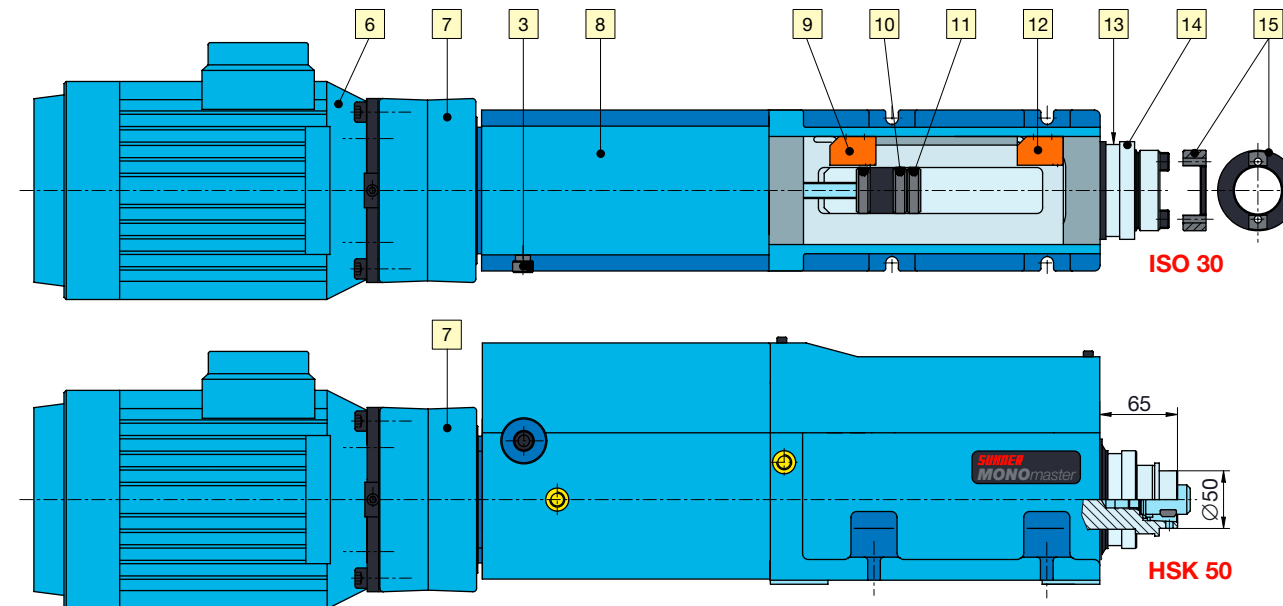
- ▲ This machining unit, made from standardized components with hydraulic feed control, can generate high-performance results. Even tough metal cutting and tooling problems can be resolved with this combination of a quill feed design and a hydraulic feed control system.
- Basic design advantages are the same as for the **BEM 20-125** type.
- A technical design concept which allows the application of high-performance electric motors for increased torque requirements, if necessary.
- Spindle speeds up to 10 000 rpm with frequency converter (optional).
- Chrome plated quill and honed spindle housing for extended spindle life.
- Exceptional design rigidity for the application of multiple spindle life.
- Rapid advance and feed motion are controlled externally.
- Suitable for carbide tooling applications.
- **BEM 25 H** with HSK spindle includes an integrated 4-point clamping set form C, for manual tool clamping.

- Su equipamiento de serie con avance hidráulico confiere a esta unidad unas extraordinarias prestaciones. Los más exigentes problemas de arranque de viruta encuentran solución con esta combinación de unidad con caña y avance hidráulico:
- Las mismas ventajas básicas que la unidad **BEM 20-125**.
- Su diseño permite el empleo de motores de mayor potencia y la transmisión de un par de giro extremadamente alto.
- Velocidades de hasta 10 000 rpm con convertidor de frecuencia (opción).
- Caña con recubrimiento y guía bruñida para una vida más larga.
- Construcción excepcionalmente robusta, especialmente indicada para el empleo de cabezales múltiples.
- Control externo de los avances rápido y de trabajo.
- Adecuada para el empleo de herramientas de metal duro.
- La **BEM 25 H** en version HSK incluye un sistema de cierre de 4 puntos, forma C, para amarre manual de herramientas.

● Dati tecnici	▲ Technical Data	■ Datos técnicos
Capacità di foratura max.	Ø 25 mm / 600 N/mm ²	Máx. capacidad de taladrado
Corsa totale	125 mm	Ø 25 mm / 600 N/mm ²
Corsa di lavoro, regolabile in cont.	125 mm	Carrera total
Spinta a 30 bar	20 670 N max.	Carrera de trabajo regulable
Coppia max. Trasferibile	80 Nm	125 mm
N° di giri max.	360-10.000 min ⁻¹	Fuerza de avance a 30 bar
Velocità di avanzamento	10 m/min	20 670 N max.
Sezione andata e ritorno	68,9 / 28,2 cm ²	Par de giro máx. transmisible
Precisione di concentricità	0,01 mm	80 Nm
Portautensili - standard	ISO 30 / HSK 50	Gama de revoluciones
Finecorsa induttivo	20-250 V AC/DC	360-10 000 RPM
Tensione normale	230 / 460 V	Velocidad de avance
N° di giri del motore a 50 Hz	2900/1450/970 min ⁻¹	10 m/min
N° di giri del motore a 60 Hz	3480/1740/1160 min ⁻¹	Sección del pistón
Potenza del motore a 50 Hz	1,5 kW / 1,1 kW	68,9 / 28,2 cm ²
Potenza del motore a 60 Hz	1,8 kW / 1,3 kW	Concentricidad
Peso / Colore	68 kg / RAL 5012	0,01 mm
		Portaherramientas standard
		ISO 30 / HSK 50
		Fines de carrera inductivos
		20-250 V c.a./c.c.
		Tensión normal
		230/460 V
		Revoluciones del motor a 50 Hz
		2900/1540/970 rpm
		Revoluciones del motor a 60 Hz
		3480/1740/1160 rpm
		Potencia del motor a 50 Hz
		1,5 kW / 1,1 kW
		Potencia del motor 60 Hz
		1,8 kW / 1,3 kW
		Peso / Color
		68 kg / RAL 5012



Motore Motor	Ø A	Ø B
1,5 kW 2900 min ⁻¹	190	230
1,5 kW 1450 min ⁻¹	190	255
1,1 kW 970 min ⁻¹	190	255



● Legenda	▲ Features	■ Configuración
1 Fuso ISO 30 con cuscinetto a sfere obliquo	1 ISO 30 spindle on angular contact bearings	1 Husillo ISO 30 sobre rodamientos a bolas
2 Pulegge intercambiabili, Poly-V	2 Interchangeable pulleys and poly-V belt	2 Poleas intercambiables, Poly-V
3 Valvola esterna di regolaz. della velocità d'avanzam. di lavoro	3 Feed-regulating valve, extern	3 Válvula externa de regulación de la velocidad
4 Raccordo idraulico, andata G 1/4"	4 Hydraulic connection port extend. G 1/4"	4 Acometida hidráulica, avance, G 1/4"
5 Raccordo idraulico, ritorno G 1/4"	5 Hydraulic connection port retract. G 1/4"	5 Acometida hidráulica, retorno, G 1/4"
6 Motore a norma ISO, anteriore o posteriore, albero Ø 28	6 ISO motor, front- or rear-mounted, shaft dia. 28	6 Motor ISO, eje Ø 28, hacia adelante o atrás
7 Trasmissione orientabile 4 x 90°	7 Adjustable motor housing 4 x 90°	7 Caja de transmisión orientable 4 x 90°
8 Cilindro idraulico 68,9 cm ²	8 Hydraulic cylinder 68.9 cm ²	8 Cilindro hidráulico 68,9 cm ²
9 Finecorsa elettrico «tutto indietro» e «tutto avanti»	9 Rear and front position limit switch	9 Fines de carrera eléctricos, delantero/trasero
10 Guida fissata al canotto	10 Quill-mounted drive plate	10 Arrastrador fijo a la caña
11 Ghiera di regolazione della corsa di lavoro frenata	11 Adjustment nut for brake-cylinder stroke	11 Tuerca para regular la carrera de trabajo
12 Finecorsa intermedio, corsa rapida / corsa di lavoro	12 Intermediate limit switch, rapid/slow	12 Fin de carrera intermedio, av. rápido/de trabajo
13 Gola per il fissaggio delle teste a fusi multipli (cap. F)	13 Groove for multiple spindle head adaptation (section F)	13 Entalla para fijación de cabezales (sección F)
14 Canotto cromato, guida alesata	14 Chrome plated quill, guided in honed housing	14 Caña con recubrimiento, guía bruñida
15 Anello per il fissaggio dei portautensili	15 Ring drive for ISO 30 toolholders	15 Anillo de arrastre para portaherramientas
16 Pressione di esercizio 5-30 bar	16 Operating pressure 5-30 bar	16 Presión de servicio 5-30 bar
17 I raccordi idraulici 4 e 5 sono sull'altro lato	17 Hydr. port fittings 4 and 5 are located on the opposite side	17 Las acometidas 4 y 5 están en el lado opuesto

A 61

