

● **Slitta di lavorazione**
5 varianti di avanzamento

▲ **Slide unit**
5 feed options

■ **Carro de avance**
5 variantes de avance

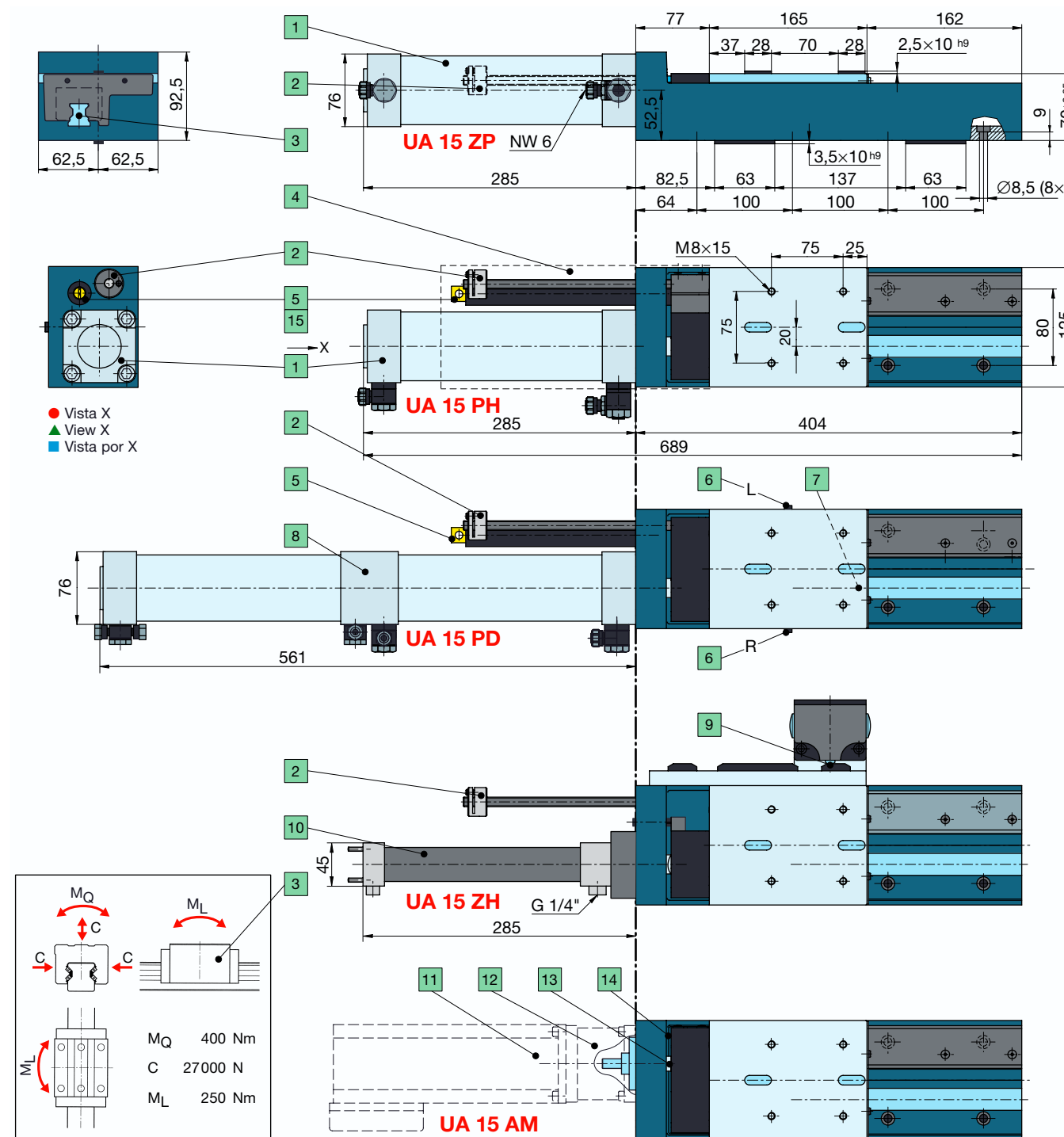
UA 15

- Le slitte di lavorazione UA 15 sono dotate di 1 guida a ricircolo di sfere, precaricata, idonea soltanto al carico assiale.
- 5 varianti di avanzamento, versione pneumatica, idraulica e con motori AC, permettono una spinta da 1870 N a 4400 N, avanzamento: 0-10000 mm/min.
- Corpo in getto di alluminio. L'unità viene montata con l'aiuto di 6 viti M8 e chavette.
- Fincorsa integrati per arresto avanti e dietro.
- Arresto avanti regolabile sull'intera corsa dell'unità.
- Il mandrino motorizzato BEX 15, pagina C 40-43, è progettata per la slitta di lavorazione UA 15.
- Opzione: lubrificazione della guida, dx o sx.
- Opzione: soffietto telescopico in acciaio.

- UA 15 slide units are designed with a single preloaded rail and ball bearing carriage assembly for applications in axial direction only.
- 5 versions of different feed systems, pneumatic or hydraulic cylinders including AC-servomotors can generate thrust forces from 1870 N up to 4400 N, stroke: 0-10000 mm/min.
- Cast-aluminum base - keyed and mounted with 6 M8 SHC screws.
- Integrated limit switches for rear and front position.
- Adjustable total stroke control.
- UA 15 slide unit is designed to work with BEX 15 machining spindle. Refer to page C 40-43.
- Optional central lubrication L or R side.
- Optional telescopic way cover in steel.

- Los carros de avance UA 15 incorporan un solo patín de rodillos circulares, pre-tensado, por lo que son sólo adecuados para soportar esfuerzos axiales.
- 5 variantes de avance, neumático, hidráulico y con servomotor, permiten esfuerzos de 1870 N a 4400 N, avance: 0-10000 mm/min.
- Cuerpo de fundición de aluminio. La unidad de mecanizado se monta sobre el carro con 6 tornillos M8 y chaveta.
- Fines de carrera para los topes delantero y trasero.
- Tope delantero regulable en toda la longitud de carrera.
- La unidad de mecanizado BEX 15, pág. C 40-43 está diseñada para este carro UA 15.
- Opcción: lubricación central, a derecha o izquierda.
- Opcción: protección telescópica de acero.

● Tipo ▲ Type ■ Tipo	● Cod. ord. ▲ Order No. ■ Código	● Descrizione / Dati tecnici ▲ Description / Technical Data ■ Descripción / Datos técnicos	● Corsa ▲ Stroke ■ Carrera
UA 15 ZP	58 950 02	<ul style="list-style-type: none"> ● Slitta di lavorazione pneumatica: spinta max. 1870 N a 6 bar, fincorsa 24 V/DC ▲ Pneumatic slide unit: Max. 1870 N at 6 bar, limit switches 24 VDC ■ Carro neumático de avance: fuerza de avance máx. 1870 N a 6 bar, fines de carrera 24 V c.c. 	160
UA 15 PH	58 950 01	<ul style="list-style-type: none"> ● Slitta di lavorazione pneumatico-idraulica: spinta max. 1870 N a 6 bar, fincorsa 24 V/DC ▲ Pneumatic slide unit with integrated hydraulic feed control: Max. 1870 N at 6 bar, limit switches 24 VDC ■ Carro oleoneumático de avance: fuerza de avance máx. 1870 N a 6 bar, fines de carrera 24 V c.c. 	160
UA 15 PD	58 950 03	<ul style="list-style-type: none"> ● Slitta di lavorazione doppia pneumatico-idraulica: spinta max. 3550 N a 6 bar, fincorsa 24 V/DC ▲ Pneumatic double cylinder slide unit: Max. 3550 N at 6 bar, limit switches 24 VDC ■ Carro oleoneumático de avance de doble cilindro: fuerza de avance máx. 3550 N a 6 bar, 24 V c.c. 	160
UA 15 ZH	58 950 04	<ul style="list-style-type: none"> ● Slitta di lavorazione idraulica: spinta max. 4400 N a 55 bar, fincorsa 24 V/DC, Euchner ▲ Hydraulic slide unit: Max. 4400 N at 55 bar, Euchner limit switches 24 VDC ■ Carro hidráulico de avance: fuerza de avance máx. 4400 N a 55 bar, fines de carrera 24 V/ c.c., Euchner 	160
UA 15 AM	58 950 07	<ul style="list-style-type: none"> ● Slitta di lavorazione meccanica con vite a ricircolo di sfere, passo 5 mm, senza posizioni: [11][12][14] ▲ Mechanical feed unit with integrated 5 mm pitch ball screw, without item number: [11][12][14] ■ Carro mecánico de avance con husillo de rodadura a bolas, paso de 5 mm, sin las pos.: [11][12][14] 	150
			<ul style="list-style-type: none"> ● Peso ▲ Weight ■ Peso



● Legenda	▲ Features	■ Configuración
1 Cilindro ISO pneumatico Ø 63 mm	1 Pneumatic ISO cylinder 63 mm bore size	1 Cilindro neumático ISO Ø 63 mm
2 Regolazione della corsa avanti	2 Adjustable total stroke control	2 Regulación del tope delantero de carrera
3 Guida a ricircolo di sfere	3 Rail and carriage assembly	3 Patín de rodillos circulares
4 Opzione: soffietto in lamiera (pagina C 43)	4 Optional sheet metal protection guard (page C 43)	4 Opcción: chapa de protección (pág. C 43)
5 Freno idraulico, corsa 75 mm	5 Hydraulic brake-cylinder, stroke 75 mm	5 Amortiguador hidráulico, carrera 75 mm
6 Opzione: lubrificazione della guida	6 Optional central lubrication fitting L or R position	6 Opcción: lubricación central
7 Raccordo di lubrificazione della slitta	7 Grease fitting for linear rail	7 Engrasador del patín
8 Doppio cilindro pneumatico	8 Pneumatic double cylinder	8 Doble cilindro neumático
9 Montaggio su entrambi i lati dei fincorsa a 3 posizioni Euchner	9 Euchner 3-cam action switch, opt. mount. both sides	9 3 fines de carrera Euchner a un lado u otro
10 Cilindro ISO idraulico Ø 32 mm	10 Hydraulic ISO cylinder 32 mm bore size	10 Cilindro hidráulico ISO Ø 32 mm
11 Opzione: servomotore AC digitale (pagina E 30/31)	11 Optional servomotor (page E 30/31)	11 Opcción: servomotor digital (pág. E 30/31)
12 Adattatore per motori	12 Motor-mounting adapter	12 Adaptador para motores
13 Ghiera della vite a ricircolo di sfere	13 Preloaded ball screw and nut assembly	13 Tuerca pretensada del husillo a bolas
14 Opzione: fincorsa elettrici	14 Optional rear position limit switch	14 Opcción: fines de carrera eléctricos
15 Opzione: freno per scarico truciolo (pagina C 43)	15 Optional peck feed brake-cylinder (page C 43)	15 Opcción: amortig. con evacuación de viruta (pág. C43)