

● **Slitta di lavorazione**
5 varianti di avanzamento

▲ **Slide unit**
5 feed options

■ **Carro de avance**
5 variantes de avance

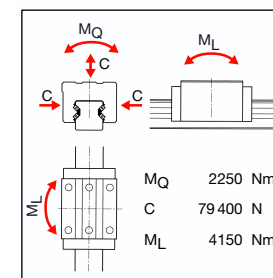
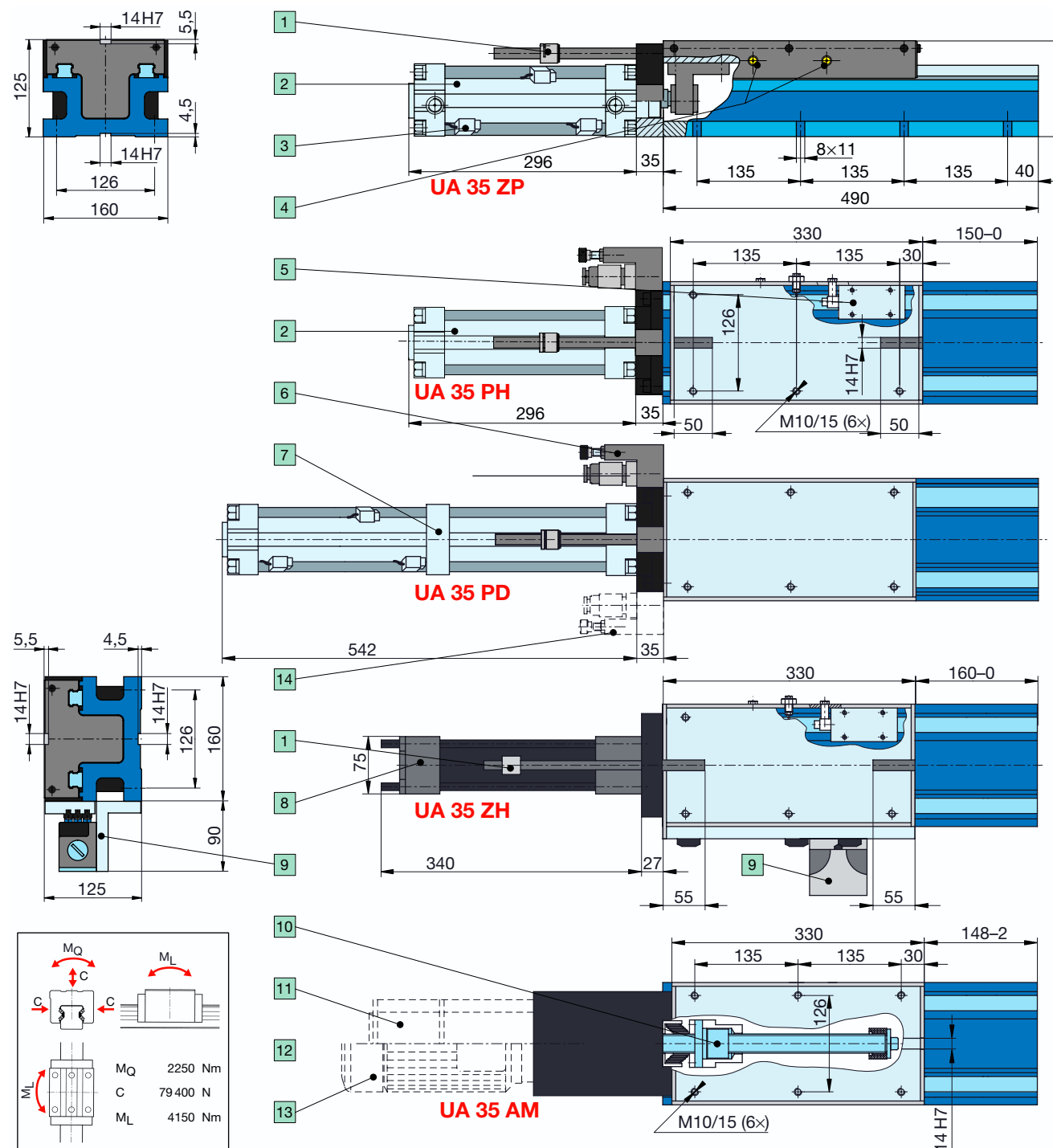
UA 35-160

- Le slitte di lavorazione UA 35 sono dotate di 4 pattini a ricircolo di sfere, precaricate, di grandi dimensioni.
- 5 varianti di avanzamento, versione pneumatica, idraulica, motoriduttore e con motori AC, permettono una spinta da 3000 N a 7000 N, avanzamento: 50-8000 mm/min.
- Corpo in ghisa temprata, per le esigenze più elevate. Viene montato con l'ausilio di viti M10 e chavette.
- Arresto avanti regolabile sull'intera corsa dell'unità.
- Il mandrino motorizzato BEX 35, pagina C 50-53, è progettata per la slitta di lavorazione UA 35.
- Esecuzione standard: versione A e versione B.
- Opzione: lubrificazione della guida.
- Opzione: soffietto telescopico in acciaio.

- ▲ UA 35 slide units are designed with heavy-duty double rails and 4 preloaded ball bearing carriages.
- 5 versions of different feed systems, pneumatic or hydraulic cylinders including AC-servomotors can generate thrust forces from 3000 N up to 7000 N, stroke: 50-8000 mm/min.
- Heat-treated cast-iron base for demanding applications. Keyed and secured with (8) M10 SHC screws.
- Adjustable total stroke control.
- UA 35 slide unit is designed to work with BEX 35 machining spindle. Refer to page C 50-53.
- Standard version in mounting option A and option B.
- Optional central lubrication.
- Optional telescopic way cover in steel.

- Los carros de avance UA 35 incorporan 4 patines de bolas circulares, preten-sados, ampliamente dimensionados.
- 5 variantes de avance, neumático, hidráulico y con servomotor, permiten esfuerzos de 3000 N a 7000 N, avance: 50-8000 mm/min.
- Base de fundición templada para máximas exigencias. Montaje con tornillos M10 y chavetas.
- Tope delantero regulable en toda la longitud de carrera.
- La unidad de mecanizado BEX 35, pág. C 50-53, está diseñada para este carro de avance UA 35.
- Versiones standard A y B.
- Opción: lubricación central.
- Opción: protección telescópica de acero.

● Tipo ▲ Type ■ Tipo	● Cod. ord. ▲ Order No. ■ Código	● Descrizione / Dati tecnici ▲ Description / Technical Data ■ Descripción / Datos técnicos	● Corsa ▲ Stroke ■ Carrera
UA 35 ZP 160 A	58 692 01	● Slitta di lavorazione pneumatica: spinta max. 3000 N a 6 bar, finecorsa 24 V/DC ▲ Pneumatic slide unit: Max. 3000 N at 6 bar, limit switches 24 VDC	A = 160 B = 135
UA 35 ZP 135 B	58 692 02	■ Carro neumático de avance: fuerza de avance máx. 3000 N a 6 bar, fines de carrera 24 V/c.c.	● Peso ▲ Weight ■ Peso 55 kg
UA 35 PH 150 A	58 694 01	● Slitta di lavorazione pneumatico-idraulica: spinta max. 3000 N a 6 bar, finecorsa 24 V/DC ▲ Pneumatic slide unit with integrated hydraulic feed control: Max. 3000 N at 6 bar, limit switches 24 VDC	A = 150 B = 125
UA 35 PH 125 B	58 694 02	■ Carro oleoneumático de avance: fuerza de avance máx. 3000 N a 6 bar, fines de carrera 24 V/c.c.	● Peso ▲ Weight ■ Peso 59 kg
UA 35 PD 150 A	58 695 01	● Slitta di lavorazione doppia pneumatico-idraulica: spinta max. 5700 N a 6 bar, finecorsa 24 V/DC ▲ Pneumatic double cylinder slide unit: Max. 5700 N at 6 bar, limit switches 24 VDC	A = 150 B = 125
UA 35 PD 125 B	58 695 02	■ Carro oleoneumático de avance de doble cilindro: fuerza de avance máx. 5700 N a 6 bar, 24 V/c.c.	● Peso ▲ Weight ■ Peso 63 kg
UA 35 ZH 160 A	58 693 01	● Slitta di lavorazione idraulica: spinta max. 7000 N a 55 bar, finecorsa 24 V/DC, Euchner ▲ Hydraulic slide unit: Max. 7000 N at 55 bar, Euchner limit switches 24 VDC	A = 160 B = 135
UA 35 ZH 135 B	58 693 02	■ Carro hidráulico de avance: fuerza de avance máx. 7000 N a 55 bar, fines de carrera 24 V/c.c., Euchner	● Peso ▲ Weight ■ Peso 52 kg
UA 35 AM 150 A	58 697 01	● Slitta di lavorazione meccanica con vite a ricircolo di sfere, passo 5 mm, senza posizioni [11][12][13] ▲ Mechanical feed unit with integrated 5 mm pitch ball screw, without item number: [11][12][13]	A = 150 B = 150
UA 35 AM 150 B	58 697 02	■ Carro mecánico de avance con husillo de rodadura a bolas de 5 mm de paso, sin las pos.: [11][12][13]	● Peso ▲ Weight ■ Peso 50 kg



● Legenda	▲ Features	■ Configuración
1 Regolazione della corsa avanti	1 Adjustable total stroke control	1 Regulación del tope delantero de carrera
2 Cilindro ISO pneumatico Ø 80 mm	2 Pneumatic ISO cylinder 80 mm bore size	2 Cilindro neumático ISO Ø 80 mm
3 Interruttori di prossimità magnetici a diodi	3 Proximity switch with LED	3 Detectores magnéticos con diodo
4 Raccordo di lubrificazione su entrambi i lati	4 Grease fittings, both sides	4 Engrasadores a ambos lados
5 4 pattini doppi a ricircolo di sfere	5 4 twin linear ball bearing guides	5 4 patines dobles de bolas circulantes
6 Regolazione integrata della velocità	6 Integrated speed regulator	6 Regulación de la velocidad integrada
7 Doppio cilindro pneumatico	7 Pneumatic double cylinder	7 Doble cilindro neumático
8 Cilindro ISO idraulico Ø 40 mm	8 Hydraulic ISO cylinder 40 mm bore size	8 Cilindro hidráulico ISO Ø 40 mm
9 Montaggio su entrambi i lati dei finecorsa a 3 posizioni Euchner	9 Euchner 3-cam action switch, opt. mount. both sides	9 3 fines de carrera Euchner, a un lado u otro
10 Avanzamento tramite vite a ricircolo di sfere	10 Ball screw spindle	10 Husillo de rodadura a bolas para el avance
11 Servomotore AC digitale (pagina E 40)	11 Servomotor (page E 40)	11 Servomotor digital (pág. E 40)
12 Opzione: finecorsa Euchner a 4 posizioni	12 Optional: Euchner 4-cam action switch	12 Opción: 4 fines de carrera Euchner
13 Opzione: motoriduttore	13 Optional: gear brake-motor	13 Opción: motorreductor con freno
14 Opzione: montaggio pos. 6 a destra	14 Optional: assembly pos. 6, right	14 Opción: montaje de la pos. 6 a la derecha
15 Opzione: soffietto in lamiera (pagina C 53)	15 Optional: sheet metal protection guard (page C 53)	15 Opción: chapa de protección (pág. C 53)