

- **Slitta combinata**
Modulo a 2 assi – CNC
- ▲ **Combination slide units**
2-axis modul – CNC controlled
- **Carro de avance**
módulo de 2 ejes – a CNC

FLEXax

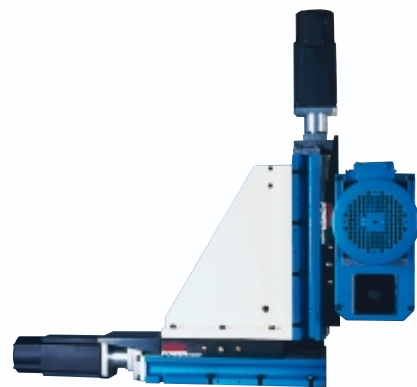
● Il modulo a 2 assi CNC FLEXax è composto da una slitta di avanzamento standard UA 35 CNC (capitolo «E»), sulla quale è montata ad un angolo di 90° una slitta di lavorazione CNC con corsa 150. Per l'asse Z è prevista la BEA 14 CNC oppure la UA 35 CNC con la BEX 35, capitolo «E».

▲ The 2-axis CNC-controlled module type FLEXax consists of standard UA 35-AC slide units as illustrated in section «E»: A 90 degrees angular support is used to mount the second axis from vertical position. The Z-axis can be equipped with a BEA 14 CNC or a UA 35-AC with a BEX 35 as illustrated in section «E».

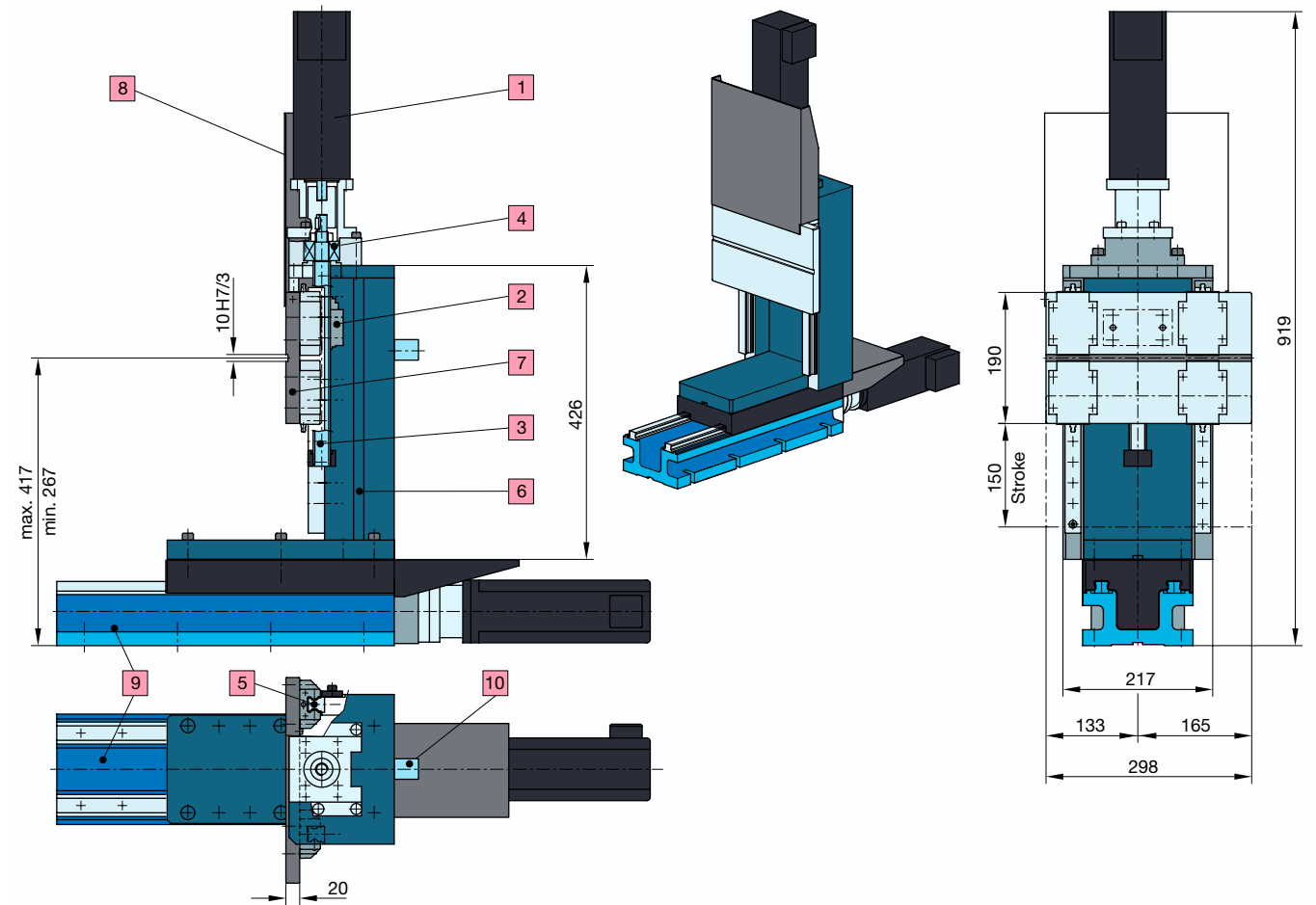
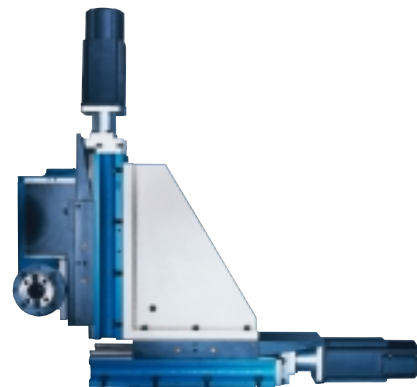
■ El módulo FLEXax de 2 ejes controlados a CNC está constituido por un carro standard UA 35 CNC (sección «E»), sobre el cual se ha montado a 90° otro carro de avance a CNC de 150 mm de carrera. Para el eje Z se puede montar la unidad BEA 14 CNC o el carro UA 35 CNC con la unidad BEX 35, de la sección «E».

● Dati tecnici		▲ Technical Data		■ Datos técnicos	
Corsa max. asse X	150 mm FLEXax	Maximum stroke X-axis	150 mm with UA 35-AC	Carrera máx. eje X	150 mm FLEXax
Corsa max. asse Y	150 mm/UA 35 CNC 150	Maximum stroke Y-axis	150 mm with UA 35-AC	Carrera máx. eje Y	150 mm/UA 35 CNC 150
Corsa max. asse Z	75 mm mit BEA 14 CNC	Maximum stroke Z-axis	75 mm with BEA 14 CNC	Carrera máx. eje Z	75 mm con BEA 14 CNC
Corsa max. asse Z	200 mm mit UA 30 CNC	Maximum stroke Z-axis	200 mm with UA 30-AC	Carrera máx. eje Z	200 mm con UA 30 CNC
Opzione: corsa asse Y	310 mm/UA 35 CNC 310	Option: stroke in Y-axis	310 mm/UA 35 CNC 310	Opción: carrera eje Y	310 mm/UA 35 CNC 310
Spinta	5000 N	Thrust force	5000 N	Fuerza de avance	5000 N
Avanzamento continuo	0–20 m/min	Adjustable feed rates	0 to 20 m/min	Avance programmable	0–20 m/min
Motore tipo FLEXax	MKD 041 B Indramat	FLEXax servomotor	Indramat MKD 041	Motor FLEXax	MKD 041 B Indramat
Passo vite a riciccolo di sfere	5 mm	Ball screw pitch	5 mm	Paso del husillo a bolas	5 mm
Peso / Colore	125 kg / RAL 5012	Weight / Color	125 kg / RAL 5012	Peso / Color	125 kg / RAL 5012

● Tipo per l'ordine	● Corsa	● Descrizione
▲ Type for order	▲ Stroke	▲ Description
■ Tipo para pedido	■ Carrera	■ Descripción
FLEXax 150/150	X = 150 Y = 150	● Modulo a 2 assi FLEXax, slitte di lavorazione X-Y CNC ▲ FLEXax 2-axis modul X-Y slide unit CNC ■ Módulo FLEXax de 2 ejes, X-Y, controlados a CNC
FLEXax 150/310	X = 150 Y = 310	● Modulo a 2 assi FLEXax, slitte di lavorazione X-Y CNC ▲ FLEXax 2-axis modul X-Y slide unit CNC ■ Módulo FLEXax de 2 ejes, X-Y, controlados a CNC



- Altri esempi di slitte combinate al capitolo «E».
- ▲ Other 2-axis slide units with combination of two UA 35-AC slide units. Details refer to section «E».
- Más módulos de 2 ejes, combinando dos carros UA 35 CNC, en la sección «E».



● Legenda		▲ Features		■ Configuración	
1	Servomotori AC digitali	1	Digital AC-servomotors	1	Servomotor digital
2	Vite a riciccolo di sfere precaricata	2	Preloaded nut assembly	2	Tuerca pretensada del husillo a bolas
3	Vite a riciccolo di sfere passo 5 mm	3	Ball screw spindle with 5 mm pitch	3	Husillo a bolas, paso 5 mm
4	Cuscinetto a sfere obliquo di precisione	4	Precision angular contact bearings	4	Rodamiento a bolas de precisión
5	4 slitte di circolazione a doppio rullo	5	4 ball bearing guide carriages	5	4 patines dobles de bolas circulantes
6	Supporto verticale	6	Vertical support	6	Soporte vertical
7	Piastra di base	7	Base plate	7	Placa base
8	Coperchio	8	Sheet-metal cover	8	Protección
9	UA 35 CNC, corsa 150 o 310	9	UA 35-AC, stroke 150 mm or 310 mm	9	UA 35 CNC, carrera de 150 ó 310
10	Sistema di lubrificazione centrale	10	Central lubrication system (grease can)	10	Lubricación centralizada con grasa

- **Montaggio dell'asse Z sul FLEXax con le unità operatrici del capitolo «E».**
- ▲ **Installation of Z-axis on a FLEXax system with machining and slide units from section «E».**
- **Implantación del eje Z en el FLEXax con las unidades de mecanizado de la sección «E».**

