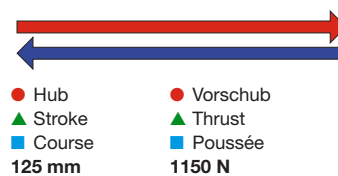
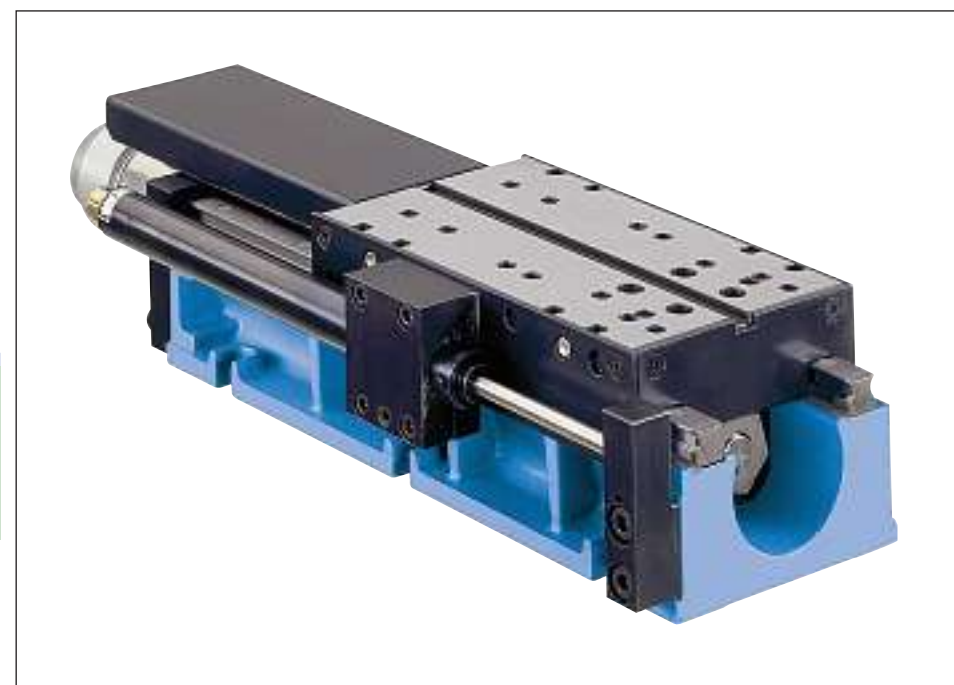


C 10



● **Vorschubschlitten**
pneumatisch
pneumohydraulisch

▲ **Slide unit**
pneumatic
hydraulic feed control

■ **Unité d'avance**
pneumatique
oléopneumatique

UA 14

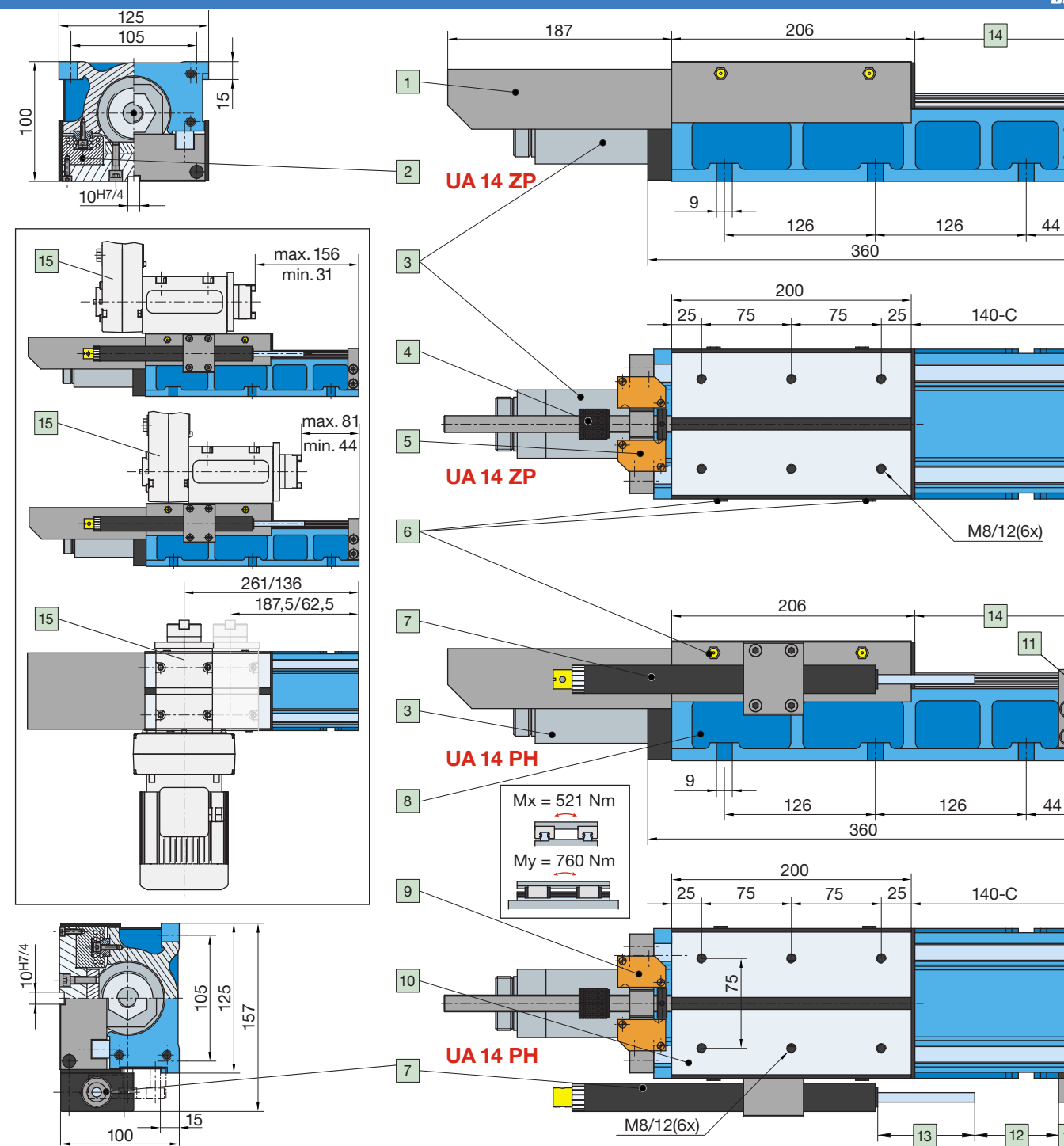
- Die Vorschubschlitten **UA 14** sind mit 4 vorgespannten, gross dimensionierten Kugelumlaufschlitten ausgerüstet.
- 2 Vorschubvarianten: Version «ZP» pneumatisch, Version «PH» pneumohydraulisch.
- Die Bearbeitungsspindel **BEX 15**, siehe rechte Seite und Seite C 70, ist für den direkten Aufbau auf die **UA 14** konzipiert.
- Der Vorschubschlitten **UA 14** erlaubt eine Vorschubkraft von 1150 N bei 6 bar, in der Version mit Kugelumlaufspindel 2100 N.
- Sockel aus gehärtetem Guss, für höchste Ansprüche. Wird mittels 6 M8-Schrauben montiert, ohne Passfedern.

- ▲ **UA 14** slide units are designed with heavy-duty double rails and 4 preloaded ball bearing carriages.
- 2 versions of different feed systems, version «ZP» pneumatic, version «PH» pneumatic-hydraulic feed control.
- **UA 14** slide unit is designed to work with **BEX 15** machining spindle. See opposite page and page C 70.
- Max. 1150 N at 6 bar, slide unit with pitch ball screw max. 2100 N.
- Heat-treated cast-iron base for demanding applications. Keyed and secured with 6 M8 SHC screws.

- Les unités d'avance **UA 14** comportent 4 patins à circulation de billes précontraints, largement dimensionnés.
- 2 variantes d'avance: version «ZP» pneumatische, version «PH» oléopneumatique.
- La broche tournante **BEX 15**, voir la page à droite et la page C 70, est conçue pour être implantée directement sur l'**UA 14**.
- La poussée à 6 bar est de 1150 N, en version avec vis à billes 2100 N.
- La base est en fonte stabilisée, pour des performances élevées. L'implantation de l'unité est assurée par 6 vis M8 sans clavettes.

● Typ	● Best.-Nr.	● Bezeichnung
▲ Type	▲ Order No.	▲ Description
■ Type	■ N° de cde.	■ Désignation
UA 14 ZP	82 000 127	● Pneumatischer Vorschubschlitten: Hub 125 mm, Hubeinstellung auf die ganze Länge ▲ Hydraulic slide unit: total stroke 125 mm, built-in adjustable stop ■ Unité d'avance hydraulique: course totale 125 mm, réglable sur toute la course
UA 14 PH	82 000 128	● Pneumohydraulischer Vorschubschlitten: Hub 125 mm, Arbeitshub regulierbar auf 76,2 mm ▲ Pneumatic slide unit, with hydraulic feed control: stroke 125 mm, braking stroke 76.2 mm ■ Unité d'avance hydraulique: course 125 mm, course d'avance réglée sur 76,2 mm

● Technische Daten	▲ Technical Data	■ Caractéristiques techniques	
Gesamthub	125 mm	Course totale	125 mm
Hydraulischer Zylinder	∅ 50, Stange ∅ 28 mm	Hydraulic cylinder	∅ 50, rod ∅ 28 mm
Vorschubkraft bei 6 bar	1150 N	Thrust pushing at 6 bar	1150 N
Rückschubkraft bei 6 bar	1020 N	Thrust pulling at 6 bar	1020 N
Vorschubgeschwindigkeit	max. 10 m/min	Feed rate	max. 10 m/min
Arbeitshub regulierbar	10–2400 mm/min	Working stroke adjustable	10 to 2400 mm/min
Max. Öldurchfluss	13 l/min	Flow rate at max. feed rate	13 l/min
Hydr. Vorschubanschluss	G 1/2 von hinten	Hydraulic connection forward	G 1/2 rear
Hydr. Rücklaufanschluss	G 1/2 von hinten	Hydraulic connection return	G 1/2 rear
Version PH: Arbeitshub	76,2 mm	Version PH: stroke	76,2 mm
Farbe	RAL 5012	Color	RAL 5012
Gewicht UA 14 ZP	16 kg	Weight UA 14 ZP	16 kg
Gewicht UA 14 PH	17 kg	Weight UA 14 PH	17 kg



C 11

● Aufbau	▲ Features	■ Conception
1 Abdeckblech	1 Protective steel guard	1 Carter de protection en tôle
2 4 Doppelkugelumlaufschlitten	2 4 twin linear ball bearing guides	2 4 double patins à billes
3 Pneumatischer Zylinder ∅ 50 mm, Hub 125	3 Pneumatic cylinder, dia. 50 mm, stroke 125	3 Vérin pneumatique ∅ 50 mm, course 125
4 Hubeinstellung vorne, Steigung 1 mm	4 Adjustable stroke control, pitch 1 mm	4 Réglage fin de course avant, pas 1 mm
5 Induktiver Endschalter hinten, 20–250 V AC/DC	5 Inductive limit switch (rear), 20 to 250 V AC/DC	5 Détecteur inductif arrière, 20–250 V AC/DC
6 Beidseitige Schmiernippel, M6	6 Grease fittings, both sides, M6	6 Graisseurs des 2 côtés, M6
7 Hydraulischer Bremszylinder für 76,2 mm Arbeitshub	7 Hydraulic brake-cylinder, stroke 76.2 mm	7 Frein hydraulique sur course travail de 76,2 mm
8 Sockel aus gehärtetem Guss	8 Slide base made of hardened cast iron	8 Base en fonte stabilisée
9 Induktiver Endschalter vorne, 20–250 V AC/DC	9 Inductive limit switch (front), 20 to 250 V AC/DC	9 Détecteur inductif avant, 20–250 V AC/DC
10 Schlitten aus Stahl, Oberfläche geschliffen	10 Slide made of steel, surface ground	10 Chariot mobile en acier, plan rectifié
11 Fester Anschlag für Eilhub	11 Rapid advance stroke stop	11 Butée fixe de la fin de course rapide
12 Gesamteilhub	12 Total rapid advance stroke	12 Course d'approche rapide
13 Arbeitshub regulierbar, 10–2400 mm/min	13 Working stroke adjustable, 10 to 2400 mm/min	13 Vitesse d'avance réglée, 10 à 2400 mm/min
14 Gesamthub 125 mm	14 Total stroke 125 mm	14 Course totale 125 mm
15 Bearbeitungsspindel BEX 15	15 Machining spindle BEX 15	15 Broche tournante BEX 15