

● **Slitta di lavorazione**
spinta max. 3500 N

▲ **Slide unit**
3500 N max. of thrust

■ **Carro de avance**
fuerza de avance
máx. 3500 N

UA 15 CNC

● Slitta di lavorazione con servomotore digitale **UA 15 CNC** con vite a ricircolo di sfere, corsa 150.

– Versione standard con raccordo di lubrificazione.

– Opzione: lubrificazione della guida, raccordo destro o sinistro.

– L'unità è montata con 8 viti M8 e chavette.

– Interruttori di prossimità software.

– La **UA 15 CNC** è dotata di 1 guida a ricircolo di sfere, precaricata, idonea soltanto al carico assiale.

– Per la **UA 15 CNC** sono concepite specificamente le unità operatrici BEX 15, pagine E 61/E 62.

– Controllo numerico digitale al capitolo «I».

▲ Digital servomotor and ball screw driven slide assembly **UA 15 CNC**. Stroke 150 mm.

– Standard version with grease nipple.

– Optional central lubrication accessible from left or right hand side.

– Installation and line-up of slide unit with 8 M8 SHC screws and keys.

– **UA 15 CNC** with one linear guide rail system is designed for axial operations only.

– Machining spindles BEX 15, as illustrated on pages E 61/E 62, are designed to work with the **UA 15 CNC** slide unit.

– Digital control system refer to section "I".

■ Carro de avance **UA 15 CNC** con servomotore digitale y husillo de rodadura a bolas, carrera 150.

– Modelo standard con engrasador.

– Opción: lubricación central a derecha o izquierda.

– La unidad de mecanizado se monta sobre el carro con 8 tornillos M8 y chaveta.

– Limitadores de carrera por software.

– El **UA 15 CNC** es adecuado sólo para esfuerzos axiales, puesto que monta un único patín de rodillos circulantes.

– La unidad de mecanizado BEX 15, pág. E 61/E 62, está diseñada para el **UA 15 CNC**.

– Control numérico digital en sección «I».

● Dati tecnici		▲ Technical Data		■ Datos técnicos	
Corsa totale	160 mm	Total stroke	160 mm	Carrera total	160 mm
Corsa di lavoro	150 mm	Working stroke	150 mm	Carrera de trabajo	150 mm
Passo della vite	5 mm, Ø 16	Ball screw pitch	5 mm, dia. 16	Paso del husillo	5 mm, Ø 16
Precisione	40 µ / 150	Accuracy	40 µ/150	Precisión	40 µ/150
Precisione di posizionamento	± 0,02 mm	Positioning accuracy	± 0.02 mm	Precisión de posicionamiento	± 0,02 mm
Velocità di avanzamento max.	18 m/min	Max. feed rate	18 m/min	Velocidad de avance máx.	18 m/min
Spinta (2 vie)	3500 N	Thrust in both directions	3500 N	Fuerza de avance (2 sentidos)	3500 N
Servomotore	MKD 041	Servomotor	MKD 041	Servomotor	MKD 041
Colore	RAL 5012	Color	RAL 5012	Color	RAL 5012
Peso	15,6 kg	Weight	15.6 kg	Peso	15,6 kg

● Tipo	● Cod. ordine	● Descrizione
▲ Type	▲ Order No.	▲ Description
■ Tipo	■ Código	■ Descripción
UA 15 CNC	58 950 06	<p>● Slitta di lavorazione con servomotore, corsa 150, con vite a ricircolo di sfere, passo 5 mm, spinta max. 3500 N</p> <p>▲ Servomotor-drive slide unit, stroke 150, with ball screw, pitch 5 mm, 3500 N max. of thrust</p> <p>■ Carro de avance con servomotor, carrera 150, con husillo a bolas de 5 mm de paso, fuerza de avance 3500 N máx.</p>

● **Opzioni:**

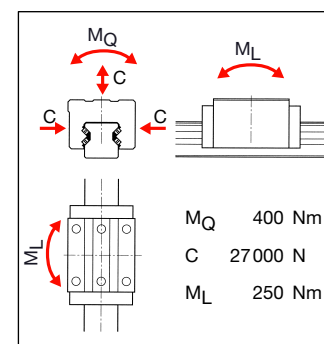
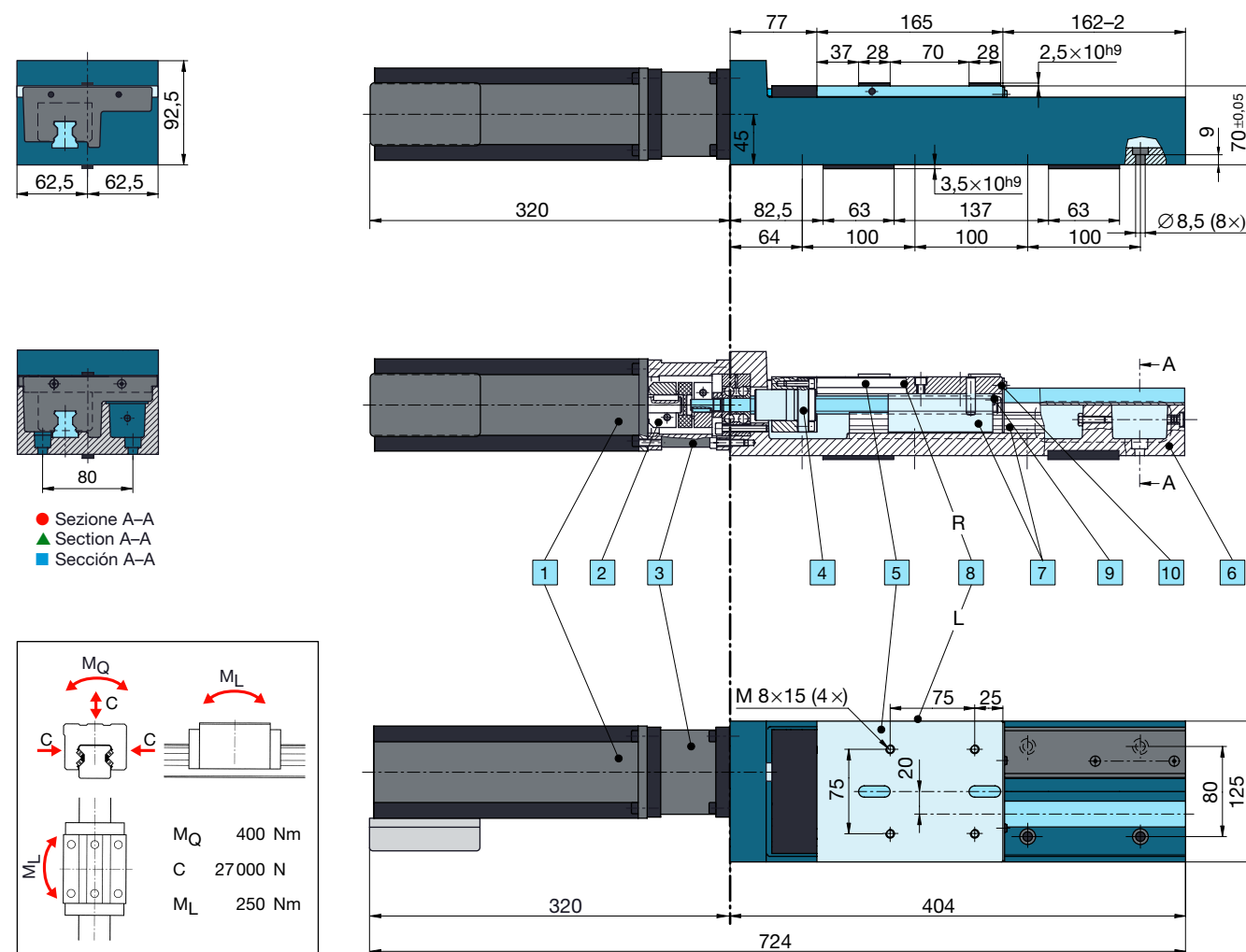
- Motorriduttore con freno
- Lubrificazione della guida dx o sx
- Soffietto in lamiera, pagina E 61
- Controllo digitale: capitolo «I»

▲ **Options:**

- Gear brake-motor
- Central grease lubrication, L or R
- Protection cover, page E 61
- Digital drive control: section "I"

■ **Opciones:**

- Motorreductor con freno
- Lubricación central, a derecha o izquierda
- Chapa de protección, pág. E 61
- Control numérico digital: sección «I»



● Legenda	▲ Features	■ Configuración
1 Servomotore AC digitale MKD 041	1 Digital servomotor MKD 041	1 Servomotor digital MKD 041
2 Giunto elastico	2 Elastic coupling	2 Acoplamiento elástico
3 Flangia in alluminio per montare il motore	3 Aluminum motor adapter	3 Adaptador del motor en aluminio
4 Vite a ricircolo di sfere e dado	4 Ball screw and nut assembly	4 Husillo de rodadura a bolas y tuerca
5 Carrello in acciaio	5 Steel saddle plate	5 Carro de acero
6 Corpo in alluminio	6 Aluminum slide base	6 Base de aluminio
7 Slitta di circolazione a rullo	7 Linear guide rail and roller bearing assembly	7 Patín de rodillos circulantes
8 Opzione: lubrificazione della guida	8 Option: central lubrication	8 Opción: lubricación central
9 Lubrificazione della slitta di circolazione	9 Grease nipple for roller bearing carriage	9 Lubricación del patín
10 Soffietto in lamiera	10 Protection cover	10 Chapa de protección



- **Controlli numerici digitali, pronti per il funzionamento, capitolo «I»**
- ▲ **Digital servodrive systems, ready for connection, section "I"**
- **Controles numéricos digitales, listos para conectar, sección «I»**