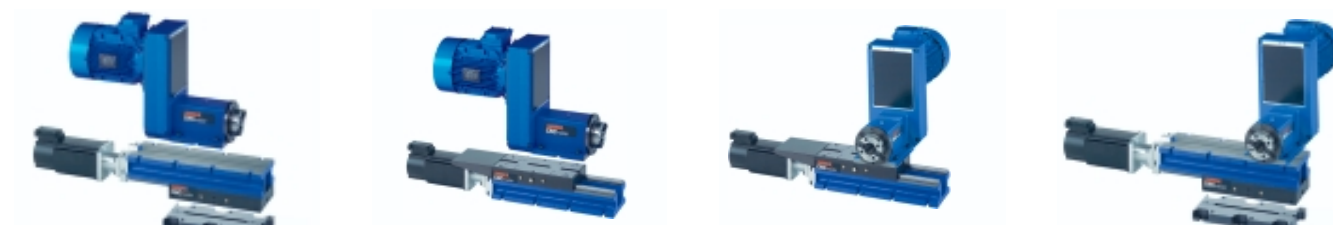
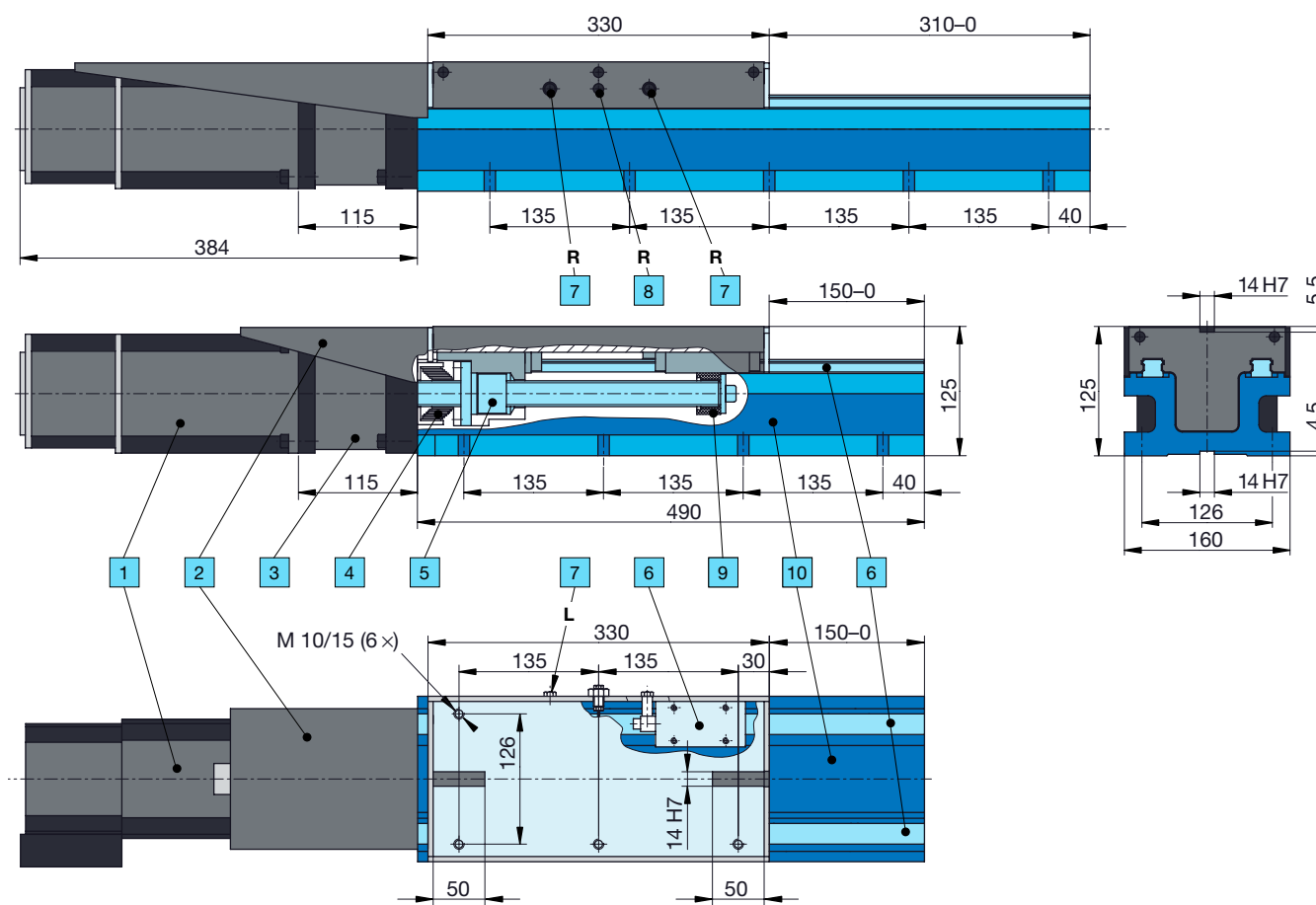


● Slitta di lavorazione spinta max. 6000 N

▲ Slide unit 6000 N max. of thrust

■ Carro de avance fuerza de avance máx. 6000 N

UA 35 CNC



E 50



- Slitta di lavorazione con servomotore UA 35 CNC con vite a ricricolo di sfere, corsa 150 o 310.
- Versione A: carrello mobile.
- Versione B: carrello fisso.
- Versione standard con 3 raccordi di lubrificazione, attacco destro o sinistro.
- Opzione: lubrificazione della guida, lato destro o sinistro.
- Modulo di posizionamento digitale intelligente, pronto per il collegamento in rete, per impiego universale: vedere cap. «I».
- Interruttori di prossimità software.
- I mandrini motorizzati BEX 35, pagine E 70/71, sono concepiti per il montaggio diretto sulla slitta di lavorazione UA 35 CNC.

- ▲ Digital servomotor and ball screw driven slide assembly UA 35 CNC. Stroke 150 or 310 mm.
- Version A: moving slide saddle.
- Version B: moving slide base.
- Standard version equipped with 3 grease nipples with left or right hand accessibility.
- Optional central lubrication with accessibility from the left- or right-hand side.
- Digital servo-control positioning module, turnkey, refer to section "I".
- Digital software end position limit switches.
- Machining spindles BEX 35, as illustrated on pages E 70/E 71, are designed to work with UA 35 CNC slide assemblies.

- Carro de avance UA 35 CNC con servomotore digital y husillo de rodadura a bolas, carrera 150 ó 310.
- Versión A: carro móvil.
- Versión B: base móvil.
- Modelo standard con 3 engrasadores, a derecha o izquierda.
- Opción: lubricación central a derecha o izquierda.
- Módulo digital inteligente de posicionamiento, listo para conectar a red, de aplicación universal, en sección «I».
- Limitadores de recorrido por software.
- La unidad BEX 35, págs. E 70/E 71, está diseñada para montar directamente sobre el carro UA 35 CNC.

E 51



● Dati tecnici		▲ Technical Data		■ Datos técnicos	
Corsa totale	160/320 mm	Total stroke	160/320 mm	Carrera total	160/320 mm
Corsa di lavoro	150/310 mm	Working stroke	150/310 mm	Carrera de trabajo	150/310 mm
Passo della vite	5 mm, Ø 25	Ball screw pitch	5 mm, dia 25	Paso del husillo	5 mm, Ø 25
Precisione	50 µ / 300	Accuracy	50 µ/300	Precisión	50 µ/300
Precisione di posizionamento	± 0,01 mm	Positioning accuracy	± 0.01 mm	Precisión de posicionamiento	± 0,01 mm
Velocità di avanzamento max.	12 m/min	Max. feed rate	12 m/min	Velocidad de avance máx.	12 m/min
Spinta (2 vie)	6000 N	Thrust in both directions	6000 N	Fuerza de avance (2 sentidos)	6000 N
Servomotore	MKD 071	Servomotor	MKD 071	Servomotor	MKD 071
Colore	RAL 5012	Color	RAL 5012	Color	RAL 5012
Peso	55 kg / 60 kg	Weight, stroke 150/310	55 kg/60 kg	Peso, carrera 150/310	55 kg/60 kg

● Tipo	● Cod. ordine	● Descrizione
▲ Type	▲ Order No.	▲ Description
■ Tipo	■ Código	■ Descripción
UA 35 CNC-150 A	58 830 01	● Slitta di lavorazione, corsa 150, versione A, raccordi di lubrificazione: dx o sx, spinta max. 6000 N ▲ Slide unit, stroke 150, version A, grease fittings: R or L, 6000 N max. of thrust ■ Carro de avance, carrera 150, versión A, engrasadores: dcha. o izqda., fuerza de avance máx. 6000 N
UA 35 CNC-150 B	58 830 02	● Slitta di lavorazione, corsa 150, versione B, raccordi di lubrificazione: dx o sx, spinta max. 6000 N ▲ Slide unit, stroke 150, version B, grease fittings: R or L, 6000 N max. of thrust ■ Carro de avance, carrera 150, versión B, engrasadores: dcha. o izqda., fuerza de avance máx. 6000 N
UA 35 CNC-310 A	58 830 03	● Slitta di lavorazione, corsa 310, versione A, raccordi di lubrificazione: dx o sx, spinta max. 6000 N ▲ Slide unit, stroke 310, version A, grease fittings: R or L, 6000 N max. of thrust ■ Carro de avance, carrera 310, versión A, engrasadores: dcha. o izqda., fuerza de avance máx. 6000 N
UA 35 CNC-310 B	58 830 04	● Slitta di lavorazione, corsa 310, versione B, raccordi di lubrificazione: dx o sx, spinta max. 6000 N ▲ Slide unit, stroke 310, version B, grease fittings: R or L, 6000 N max. of thrust ■ Carro de avance, carrera 310, versión B, engrasadores: dcha. o izqda., fuerza de avance máx. 6000 N

● Legenda	▲ Features	■ Configuración
1 Servomotore AC digitale MKD 071	1 Digital servomotor MKD 071	1 Servomotor digital MKD 071 de c.a.
2 Soffietto in lamiera	2 Protection cover	2 Chapa de protección
3 Flangia in alluminio per montare il motore	3 Aluminum motor adapter	3 Adaptador del motor en aluminio
4 Giunto elastico	4 Elastic coupling	4 Acoplamiento elástico
5 Vite a ricricolo di sfere e dado, classe 7	5 Ball screw and nut assembly, class 7	5 Husillo de rodadura a bolas y tuerca, clase 7
6 Slitta a ricricolo a doppia sfera	6 Double rail and roller bearing assembly	6 Doble patín de bolas circulantes
7 Lubrificazione della slitta di circolazione	7 Grease fitting for roller bearing carriages	7 Lubricación de los patines
8 Lubrificazione del dado a ricricolo di sfere	8 Grease fitting for ball screw lubrication	8 Lubricación de la tuerca del husillo a bolas
9 Sicurezza fincorsa	9 End of stroke stop limit	9 Limitador final de seguridad
10 Corpo in ghisa temprata	10 Slide base made of stabilized cast iron	10 Base en fundición templada



- Controlli numerici digitali, pronti per il funzionamento, capitolo «I»
- ▲ Digital servodrive systems, ready for connection, section "I"
- Controles numéricos digitales, listos para conectar, sección «I»