



● **Mandrino motorizzato**  
capacità di foratura  
max. Ø 35 mm, coppia  
max. trasmissibile: 300 Nm

▲ **Machining spindle**  
drilling capacity  
max. dia. 35 mm  
max. transmissible torque:  
300 Nm

■ **Unidad de mecanizado**  
capacidad de taladrado  
máx. Ø 35 mm  
par máx. transmissible:  
300 Nm

## BEX 35

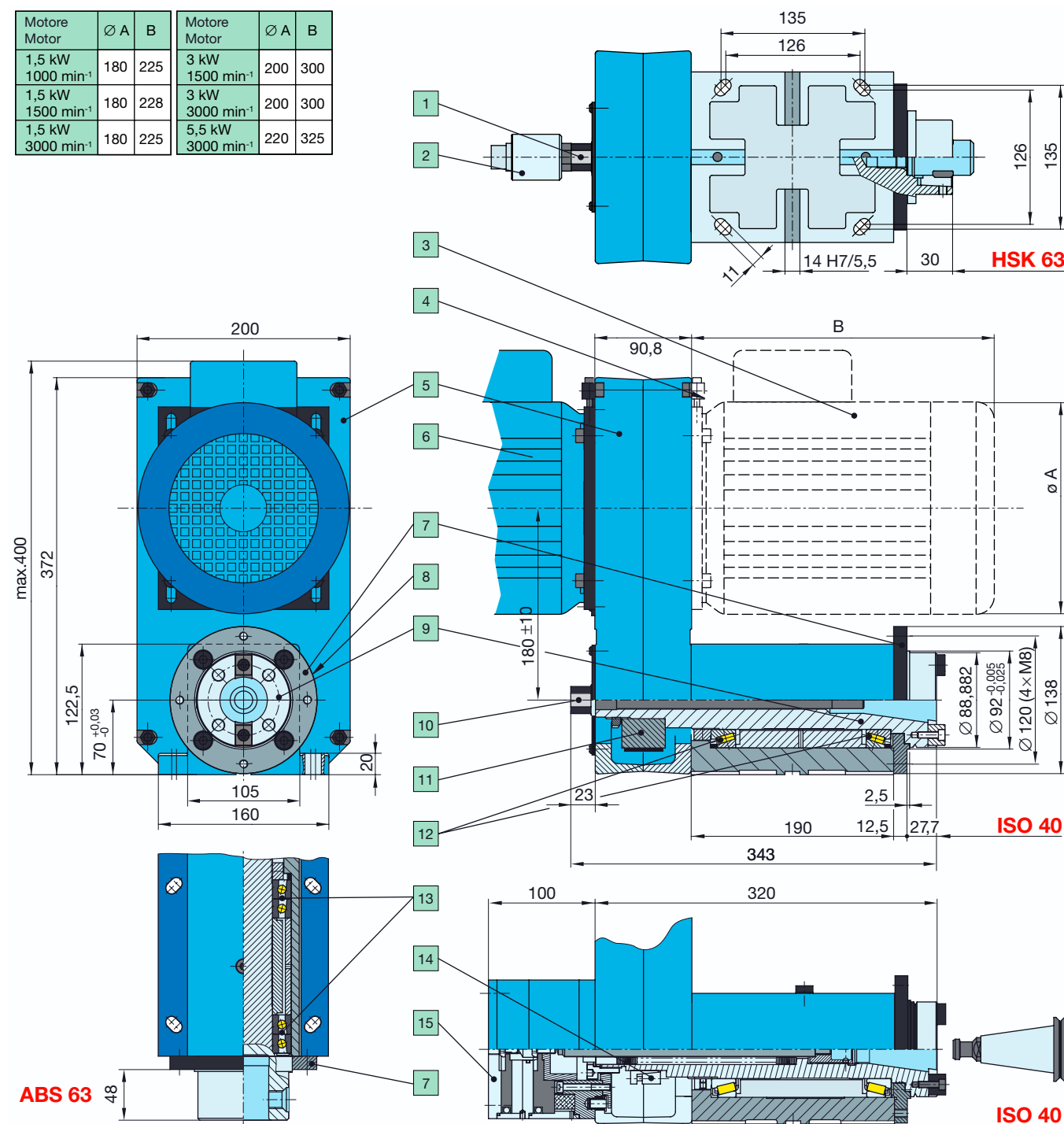
- Le unità operatrici **BEX 35** mandrini motorizzati di precisione, con velocità fino a 10.000 min<sup>-1</sup>.
- Nella versione standard sono dotate di 6 diversi motori.
- Possono essere scelte facoltativamente 2 diverse versioni di cuscinetti a sfere.
- I fusi con sede ISO 40, HSK 63 e ABS 63 sono standard.
- Una flangia di fissaggio permette il montaggio di tutti i tipi di teste a fusi multipli e teste ad angolo.
- **Opzione:** Raffreddamento interno degli utensili attraverso il tirante M16.
- Il mandrino motorizzato **BEX 35** può essere montata sulle slitte di lavorazione UA 30 e UA 35, anche sfalsate di 90°.
- **Opzione:** il mandrino motorizzato **BEX 35 CO** permette il cambio rapido degli utensili grazie a un doppio cilindro pneumatico.
- Il mandrino motorizzato **BEX 35** viene fornita con motore fissato dietro. Fissaggio davanti su richiesta specifica.
- La **BEX 35** in versione HSK viene fornita con un set integrato di serraggio a 4 punti forma C, per serraggio manuale dell'utensile.

- ▲ The machining spindles type **BEX 35** are high-precision turning spindles designed for speeds up to 10 000 RPM.
- Standard versions are available with 6 motor size options.
- Optional tapered bearing or shoulder bearing spindle version.
- Standard spindle and toolholder options are ISO 40, HSK 63 and ABS 63.
- An adapter flange is designed for the installation of multiple spindle heads and angle heads.
- **Option:** Coolant through the tool applications with M16 drawbar.
- **BEX 35** machining spindles are designed for direct inline or crossway installation on UA 30 and UA 35 slide units.
- **Option:** **BEX 35 CO** machining spindle equipped with rear double pneumatic cylinder for quick release and clamp tool changes.
- Standard motor mounting on **BEX 35** machining spindles is to the rear. Optional front motor mounting upon specific request.
- **BEX 35** with HSK spindle includes an integrated 4-point clamping set form C for manual tool clamping.

- Las unidades de mecanizado **BEX 35** son husillos de precisión con una gama de revoluciones hasta 10 000 p.m.
- En su versión standard pueden montar 6 tipos diferentes de motores.
- Existen 2 distintos tipos de rodamientos para elegir.
- Son standard los husillos con terminal para portaherramientas ISO 40, HSK 63 y ABS 63.
- Una brida frontal permite montar todo tipo de cabezales múltiples y angulares.
- **Opción:** Refrigeración interior de la herramienta a través del tirante M16.
- La unidad de mecanizado **BEX 35** se puede montar directamente sobre los carros de avance UA 30 y UA 35, incluso colocada a 90°.
- **Opción:** la unidad de mecanizado **BEX 35 CO** permite un cambio rápido de herramientas mediante el empleo de un doble cilindro neumático.
- La unidad de mecanizado **BEX 35** se sirve con el motor hacia atrás; hacia adelante sólo bajo petición expresa.
- La **BEX 35** en versión HSK se sirve con un sistema de cierre de 4 puntos, forma C, para amarre manual de la herramienta.

● Dati tecnici		▲ Technical Data		■ Datos técnicos	
Capacità di foratura max.	Ø35/600 N/mm²	Max. drilling capacity	Ø 35 / 600 N/mm²	Capacidad de taladrado máx.	Ø 35 / 600 N/mm²
Coppia trasmissibile max.	300 Nm	Max. torque transmission	300 Nm	Par de giro máx. transmissible	300 Nm
N° di giri max. con cuscinetto a rulli	4000 min <sup>-1</sup>	Max. speed with tapered bearings	4000 RPM	Rev. máx. con rodamientos de rodillos	4000 rpm
N° di giri max. con cuscinetto a sfere obliquo	9200 min <sup>-1</sup>	Max. speed angular contact bearings	9200 RPM	Rev. máx. con rodamientos de bolas	9200 rpm
Precisione di concentricità	0,01 mm	Spindle concentricity	0.01 mm	Concentricidad	0,01 mm
6 motori ISO standard, IP 55	1,5-5,5 kW	6 Standard ISO motors, IP 55	1.5-5.5 kW	6 motores standard ISO, IP 55	1,5-5,5 kW
Tensione normale a 50 / 60 Hz	230-460 V	Standard voltages 50/60 Hz	230-460 V	Tensión normal a 50/60 Hz	230-460 V
Fuso con cuscinetto a sfere obliquo «S»	59 721	Spindle angular contact bearings «S»	59 721	Con rodamientos de rodillos «S»	59 721
Fuso con cuscinetto a rulli «K»	59 720	Spindle tapered bearings «K»	59 720	Con rodamientos a bolas «K»	59 720
Trasmissione a cinghie Poly-V	Poly V-J15	Poly-V belt drive	Poly V-J15	Transmisión por correa polirranurada	Poly V-J15
Versione fuso	ISO 40 HSK, ABS	Spindle taper design	ISO 40 HSK, ABS	Ejecución del husillo ISO 40	ISO 40 HSK, ABS
Versione fuso ISO 40 secondo		Spindle execution ISO 40 for toolholder to:		Husillo con ISO 40 para portaherramientas según	
NFE 60024 / DIN 2080 / ISO R297-2583		NFE 60024 / DIN 2080 / ISO R297-2583		NFE 60024 / DIN 2080 / ISO R297-2583	
Colore	RAL 5012	Color	RAL 5012	Color	RAL 5012
Peso (con motore 1,5 kW / 1500 min <sup>-1</sup> )	50 kg	Weight (1.5 kW/1500 RPM motor)	50 kg	Peso (con motor 1,5 kW/1500 rpm)	50 kg

Motore Motor	Ø A	B	Motore Motor	Ø A	B
1,5 kW 1000 min <sup>-1</sup>	180	225	3 kW 1500 min <sup>-1</sup>	200	300
1,5 kW 1500 min <sup>-1</sup>	180	228	3 kW 3000 min <sup>-1</sup>	200	300
1,5 kW 3000 min <sup>-1</sup>	180	225	5,5 kW 3000 min <sup>-1</sup>	220	325



● Legenda		▲ Features		■ Configuración	
1	Passaggio del refrigerante attraverso il tirante M16	1	Coolant through adapter and drawbar M16	1	Refrigeración a través del tirante M16
2	Raccordo rotante, opzione	2	Rotating adapter union, optional	2	Acometida rotativa, opcional
3	Motore norma ISO, asincrono, albero Ø 28 mm	3	Standard ISO motor with 28 mm diameter shaft	3	Motor ISO, asincrónico, eje Ø 28
4	Piastra motore tenditore intercambiabile	4	Belt tensioner. Interchangeable motor plates	4	Placa tensora del motor intercambiabile
5	2 mezzi corpi in alluminio, orientabili 4x90°	5	2 aluminum covers. Rotation 4x90°	5	Caja de transm. de aluminio, orientable 4x90°
6	Montaggio standard del motore dietro	6	Standard motor mount rear position	6	Montaje standard del motor hacia atrás
7	Flangia per il montaggio di teste a fusi multipli	7	Adapter flange for various heads	7	Brida para montaje de distintos cabezales
8	Opzione: Flangia pneumatica	8	Option: flange for air plug	8	Opción: Brida para aire comprimido
9	Fuso ISO 40 - SK 40, DIN 2079	9	Spindle ISO 40, to DIN 2079	9	Husillo ISO 40, DIN 2079
10	Fissaggio del portautensili con tirante M16	10	Tool retention with drawbar. M16	10	Fijación del portaherramientas con tirante M16
11	Pulegge e cinghie Poly-V intercambiabili	11	Interchangeable pulleys and poly-V belts	11	Poleas intercambiables y correa polirranurada
12	2 cuscinetti a rulli (versione «K»)	12	2 tapered roller bearings (execution «K»)	12	2 rodamientos de rodillos cónicos (versión «K»)
13	4 cuscinetti a sfere obliqui (versione «S»)	13	4 precision-shoulder bearings (execution «S»)	13	4 rodamientos de bolas (versión «S»)
14	Azionamento tramite cinghie dentate per BEX 35 CO	14	Timing belt drive for BEX 35 CO	14	Transmisión por correa dentada para BEX 35 CO
15	Cambiautensili pneumatico con molle a tazza	15	Pneum. quick tool change over disc springs	15	Cambio neumático de htas. con resorte de disco